ПОЛИРЫ, ФИНИРЫ, БОРЫ И ФРЕЗЫ



Девиз SHOFU - качество

Содержание

(ФИНИРЫ)
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

Керамики, композитов, драгметаллов и амальгамы стр. 4-6
Зубной эмали, препарированных культей зуба, и стеклоиномерных цементов стр. 6
Сплавов стр. 7
Несмонтированные диски для керамики и сплавов стр. 8
Каркасов из оксида циркония и оксида алюминия стр. 9

(ПОЛИРЫ)
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ

Пластмассы стр. 10
Драгметаллов и амальгамы стр. 11
Твердых сплавов стр. 12
Керамики стр. 13-14
Зубной эмали стр. 14
Композитов стр. 14-17
Пломбировочных материалов стр. 16-17
Микро- и гибридных композитов стр. 18
Глянцевой поверхности прямых и непрямых композитных реставраций стр. 19

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

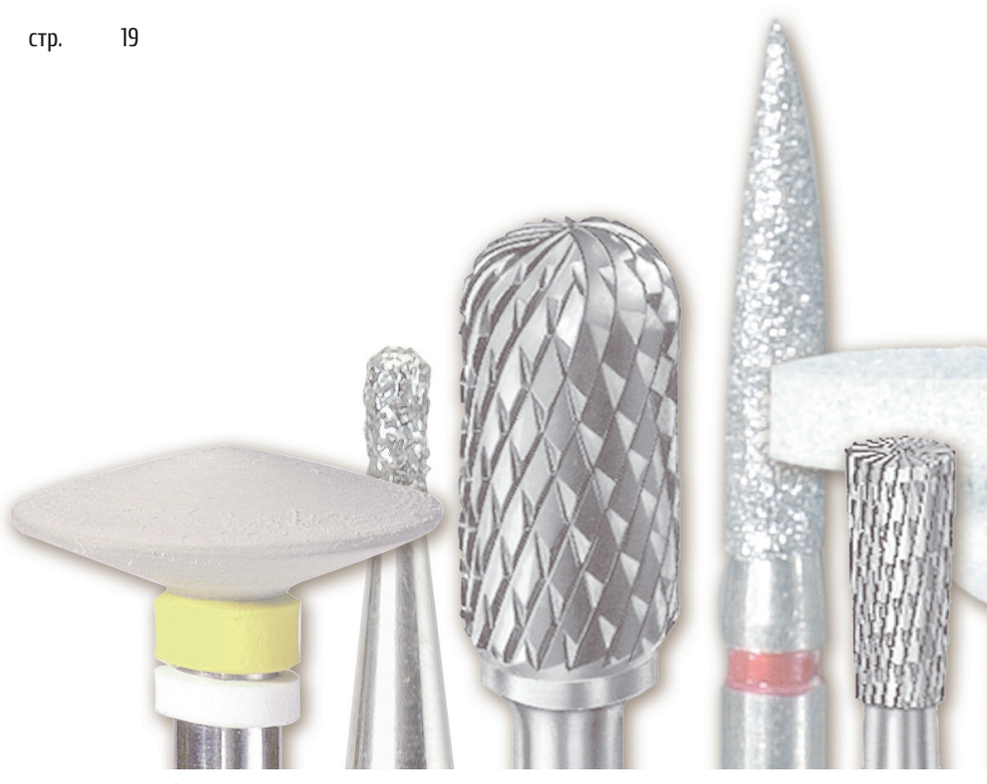
CompoSite стр. 22
DirectDia Paste стр. 22
Dura-Polish стр. 23
Dura-Polish DIA стр. 23

ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ ПАСТЫ

Merssage Regular, Fine, Plus стр. 24
Pressage стр. 24

СИСТЕМА SUPER-SNAP
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ

Глянцевой поверхности прямых и непрямых композитных реставраций стр. 19
Микрофильных и гибридных композитых пломб стр. 20-21



ФИНИРОВОЧНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ НАБОРЫ

(СИСТЕМНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ)

Для контурирования и финирования акриловых материалов стр. 25
Для контурирования и финирования цельнокерамических реставраций стр. 25
Для финирования и полирования Ceramage стр. 31
Для финирования и полирования CeraMaster стр. 26
Для финирования и полирования CompoMaster стр. 31
Для полировки благородных сплавов и амальгамы стр. 28
Для полировки стеклиономерных цементов стр. 28
Для полировки золосодержащих сплавов стр. 29
Для корректировки керамики стр. 27
Для финирования композитов стр. 30
Для полировки композитов стр. 30
Для обработки композитов Composite Technique стр. 30
Для косметической корректировки стр. 26
Для обработки неблагородных сплавов стр. 29
Для обработки керамическиъх ламинатов стр. 27
Для обработки вениров из керамики стр. 26
Для корректировки эмали стр. 27
Для финировки и полировки Solidex стр. 31



КАРБИДНЫЕ И АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Для препарирования цельнокерамических конструкций (алмазные) стр. 43
Gingi Curettage (алмазные) стр. 43
Набор Gingi Curettage (алмазные) стр. 43
Hybrid Points (алмазные) стр. 44
Набор Hybrid Points (алмазные) стр. 44
Карбидные финиры Robot Carbide CTF (турбина) стр. 36-37
Набор Robot Carbide CTF (турбина) стр. 37
Карбидные финиры Robot Carbide (турбина) стр. 35
Фиссурные боры Robot Carbide (для прямого наконечника) стр. 39
Фрезы Robot Carbide (для прямого наконечника) стр. 36-37
Robot Carbide сводная таблица стр. 34
Robot Points FG (алмазные) стр. 40-42
Алмазный диск Sinta Disk стр. 46
Алмазные диски Summa Disk стр. 46
T&F Hybrid Points (алмазные) стр. 44
Набор T&F Hybrid Points (алмазные) стр. 44
Алмазные боры TPE стр. 45
Набор алмазных боров TPE стр. 45

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Инструмент для правки Abrasives Dresser стр. 32
Бор Блоки стр. 33
Бор Блоки II стр. 33
Мандрели стр. 32

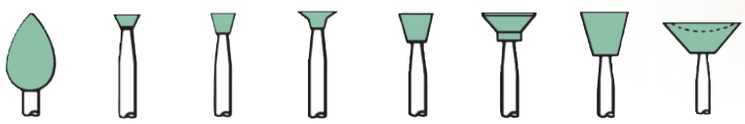
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КЕРАМИКИ, КОМПОЗИТОВ, ДРАГМЕТАЛЛОВ И АМАЛЬГАМЫ

Камни Dura-Green® ▪ Dura-Green® Fine

5.000 - 20.000 min^{-1} ▪ рекомендуемое давление 3-5 N



Форма	CN1	CN2	CY2	CY3	CY4	FL1	FL2	FL3	FL4
ISO-Nr.	024	037	025	028	045	030	025	030	045
H 12 шт.	0002		0006	0007		0009	0010	0011	0012
H 12 шт.								011F	
H 72 шт.							HG10		
W 12 шт.	0052	0053			0058	0059	0060	0061	0062
FG 12 шт.	0101		0103				0104		



Форма	FL5	IC1	IC2	IC3	IC4	IC5	IC6	IC7
ISO-Nr.	065	030	032	050	045	070	065	125
H 12 шт.	0013	0014	0015	0016	0017	0018	0019	0020
H 72 шт.		HG14		HG16		HG18		HG20
W 12 шт.				0066		0068		
FG 12 шт.			0105					

Изготовленные из высококачественного карбида кремния (карборунд), камни Dura-Green специально предназначены для быстрого, безосколочного контурирования и финирования керамики, композитов, драгметаллов и амальгамы.

Эти центрованные, быстрорежущие камни поставляются для прямого (H) и углового (W) наконечников, а также частично для турбины (FG).

Упаковка: по 12 шт. одной формы.

Наиболее ходовые формы для прямого (H) наконечника поставляются также в экономичной упаковке по 72 шт.

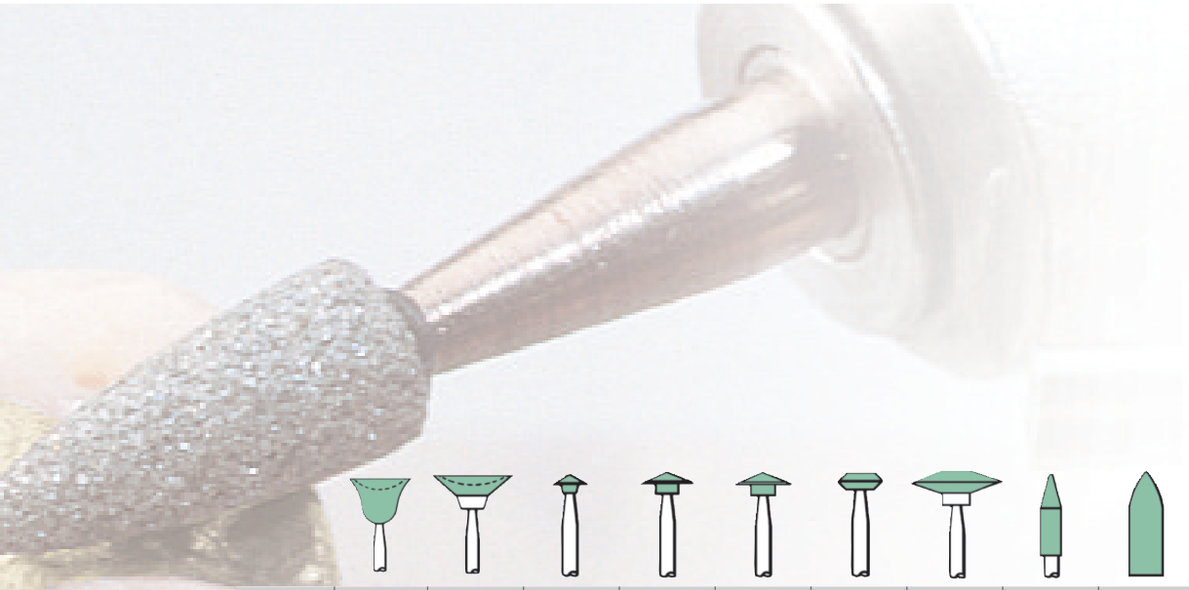
Dura-Green Fine камни (с желтой маркировкой) обладают теми же преимуществами, что и камни Dura-Green, но обладают более мелкой дисперсностью.

Они предназначены для тонкой корректировки и обработки керамики и композитов.

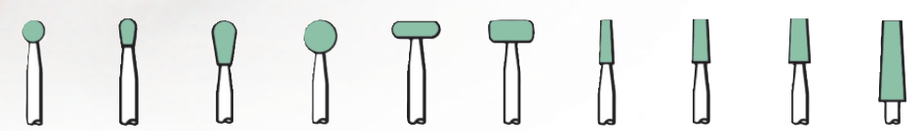
Упаковка: 12 штук одной формы

На страницах 29 – 35 представлены специальные наборы для финирования и полировки, включающие эти высококачественные камни.

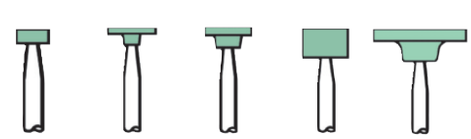




Форма	IC8	IC9	KN1	KN3	KN4	KN5	KN7	PC1	PC2
ISO-Nr.	104	135	050	070	080	060	125	030	050
H 12 шт.	0021	0022	0023	0025	0026	0027	0029	0030	0031
H 12 шт.*								030F	031F
H 72 шт.		HG22					HG29		
W 12 шт.								0080	0081
FG 12 шт.									



Форма	RD1	RD2	RD3	RD4	RE1	RE2	TC1	TC2	TC3	TC4
ISO-Nr.	030	024	036	050	062	062	020	025	030	040
H 12 шт.	0032	0033	0034	0035	0036	0037	0039	0040	0041	0042
H 12 шт.*							039F			042F
H 72 шт.										HG42
W 12 шт.	0082	0083	0084		0086		0089	0090		0092
FG 12 шт.	0107	0108					0109			

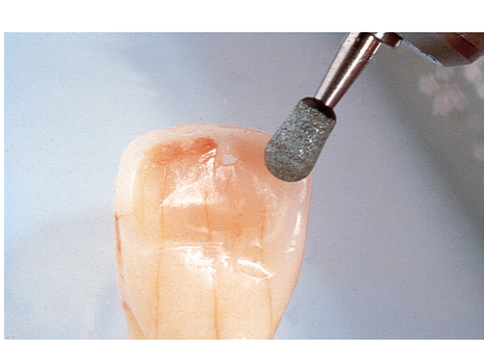


Форма	WH1	WH3	WH4	WH5	WH6
ISO-Nr.	040	065	060	065	130
H 12 шт.	0043	0045	0046	0047	0048
H 12 шт.*		045F			048F
H 72 шт.		HG45			HG48
W 12 шт.		0095	0096		0098
FG 12 шт.	0110				



Форма	Nr. 7	Nr. 8
Толщина	1,6 mm	3,2 mm
ISO-Nr.	190	190
H 12 шт.	0150	0152

*Dura-Green Fine (F)



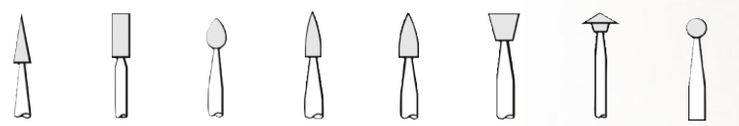




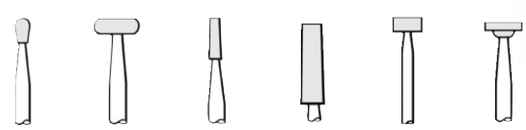
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗУБНОЙ ЭМАЛИ, ПРЕПАРИРОВАННЫХ КУЛЬТЕЙ ЗУБА, КОМПОЗИТОВ, КЕРАМИКИ И СТЕКЛОИНОМЕРНЫХ ЦЕМЕНТОВ

Камни Dura-White®

5.000 - 20.000 min^{-1} • рекомендуемое давление 2 N



Форма	CN1	CY2	FL1	FL2	FL3	IC4	KN1	RD1
ISO-Nr.	024	025	030	025	030	045	050	030
H	0201		0202	0203	0204	0205		0207
W	0221		0222	0223	0224			0227
FG	0241	0243	0240	0244			0246	0247

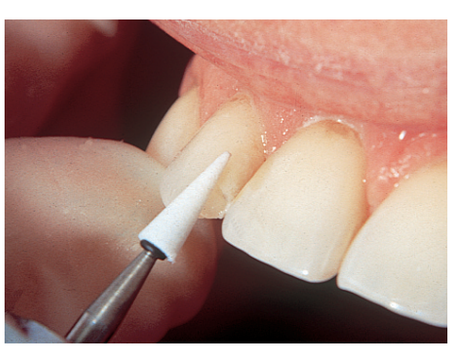


Форма	RD2	RE1	TC1	TC4	WH1	WH4
ISO-Nr.	024	062	020	040	040	060
H		0209	0210	0211		0212
W	0228	0229	0230			
FG	0248		0249		0250	

Чтобы гарантировать работу без вибрации, эти шлифовальные камни, изготовленные из окиси алюминия, имеют чрезвычайно мелкую зернистость и отлично центрованы.

Упаковка: по 12 шт. одной формы.

На страницах 30 – 34 представлены специальные наборы для финирования и полировки, включающие эти высококачественные камни.



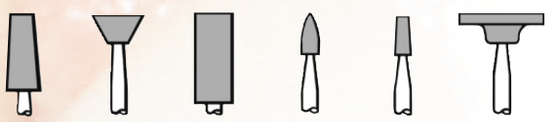




ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СПЛАВОВ

Камни Labo

5.000 - 30.000 min^{-1} · рекомендуемое давление 5 N



Форма		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6
ISO-Nr.		040	070	056	030	025	130
Белый	H 12 шт.	461A	462A	463A	464A	465A	466A
	H 72 шт.	0461	0462	0463	0464	0465	0466
Розовый	H 12 шт.	471A	472A	473A	474A	475A	476A
	H 72 шт.	0471	0472	0473	0474	0475	0476
Корал.	H 12 шт.	481A	482A	483A	484A	485A	486A
	H 72 шт.		0482	0483	0484	0485	0486

Камни Labo изготовлены из чистой окиси алюминия и не содержат углерода. Они идеально подходят для контурирования и финирования коронок и мостов.

Камни **Labo-White** предназначены для финирования полудрагоценных сплавов и сплавов, не содержащих драгметаллов.

Камни **Labo-Pink** - для обработки драгметаллов, **Labo-Coral** – для обработки хромкобальтовых и никелевых сплавов.

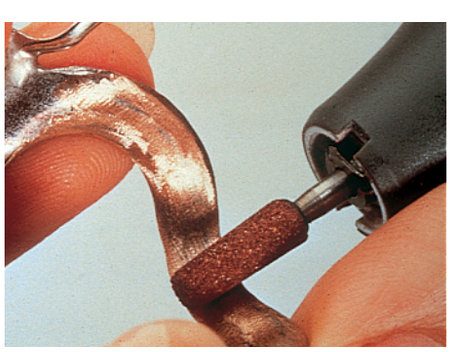
Программа включает 6 смонтированных форм

Упаковка: по 12 шт. и 72 шт. одной формы.

На странице 32 представлены специальные наборы для финирования и полировки, включающие эти высококачественные камни.









ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КЕРАМИКИ И СПЛАВОВ

Несмонтированные диски

5.000 - 15.000 min^{-1} · рекомендуемое давление 3-5 N

5.000 - 15.000 min^{-1} · рекомендуемое давление 0.3-0.5 N



Форма	Nr. 7	Nr. 8
Толщина	1,6 mm	3,2 mm
ISO-Nr.	190	190
Dura-Green	0150	0152

Форма	Cut-Off Disk
Толщина	0,7 mm
ISO-Nr.	250
	0441

Диски Dura-Green (карбид кремния) предназначены для быстрого контурирования и финирования керамики и драгметаллов.

Упаковка 12 штук одной формы

Сепарационные диски Cut-Off созданы на основе искусственных смол в качестве связующего компонента.и предназначены для обрезания литников, а также для контурирования металлических каркасов.

Упаковка: по 100 шт.





ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КОРРЕКТИРОВКИ КАРКАСОВ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ И ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

Coremaster Coarse

10.000 - 15.000 min^{-1} • рекомендуемое давление 1.5 N



Форма	KN7	WH6	Несмонтир. диск
ISO-Nr.	125	120	170
H	139C	140C	141C

Поставляются для прямого наконечника

Упаковка

- смонтированные формы по 2 шт.
- несмонтированный диск 1 шт + держатель

Непревзойденная корректировка всех каркасов из оксида циркония и оксида алюминия в щадящем режиме

CoreMaster Coarse инструменты обеспечивают небывалую надежность при обработке каркасов из оксида циркония и оксида алюминия.

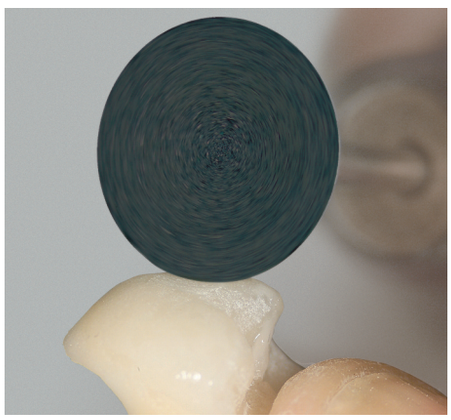
Инструменты **CoreMaster Coarse** более чем на 60% наполнены промышленными алмазами и обладают высочайшими полировальными свойствами.

Благодаря особенно прочной силиконовой смеси они обладают высокой стабильностью форм. Благодаря этому составу возможно производить редуцирование и полировку каркасов из оксида алюминия и циркония микромотором без подачи воды

Черные инструменты **CoreMaster Coarse** представляют собой явный видимый контраст с молочно-белыми цельнокерамическими каркасами и облицовками, воспроизводящими цвет зубов и создают благодаря высокой центровке в комбинации с наполнителем и точным размером частиц быструю и целенаправленную предварительную обработку без сильного нагрева.

Отсутствие вибрации снижает риск образования микротрещин.



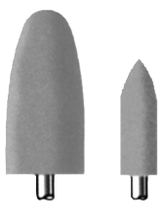




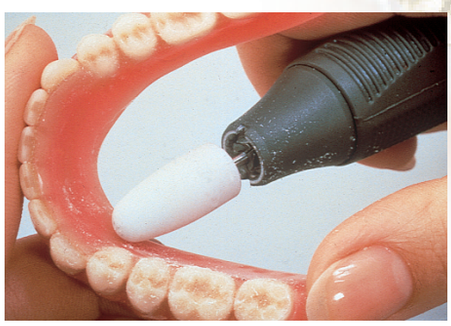
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ПОЛИРОВКИ ПЛАСТМАССЫ

AcryPoint

5.000 - 10.000 min^{-1} • рекомендуемое давление 3-5 N



Форма		BP1	PC2
ISO-Nr.		100	050
Темносер.	H 6 шт.	0426	
	H 12 шт.		0423
Корич.	H 6 шт.	0427	
	H 12 шт.		0424
Светлосер.	H 6 шт.	0428	
	H 12 шт.		0425



10

В основе современной технологии полировки фирмы SHOFU постоянно находится обеспечение глянцевой поверхности пластмассы для протезов.

Acry Points предназначены для шлифования, обработки и полировки пластмассовых протезов или других изделий из пластмассы без применения дополнительных полировальных паст.

Acry Points выпускаются трех степеней зернистости:

- грубые (темносерые) для контур.
- средние (коричневые) для финир.
- мелкие (светлосерые) для полировки

Упаковка: форма BP1 по 6 шт.

Форма PC2 по 12 шт.

Наборы для полировки и финировки акрилов см. на стр. 29



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ СПЛАВОВ

Brownie® ▪ Greenie® ▪ Supergreenie

5.000 - 7.000 min^{-1} · рекомендуемое давление 1-2 N



Форма		Кубок	Миниконус	KN7	PC2	WH6	Диск	Круг	Несмонтир. диск
ISO-Nr.		065	030	125	050	120	220	160	220
Brownie Пред. полир.	H 12 шт.			0271	0272	0273	0458		0453
	W 12 шт.	0401	0403	0281	0282	0283		0405	
	W 72 шт.	H401	H403						
	FG 12 шт.	0411	0413						
	FG 72 шт.	H411	H413						
Greenie Полировка	H 12 шт.			0274	0275	0276	0459		0454
	W 12 шт.	0402	0404	0284	0285	0286		0406	
	W 72 шт.	H402	H404						
	FG 12 шт.	0412	0414						
	FG 72 шт.	H412	H414						
Supergreenie Глянцевание	H 12 шт.			0277	0278	0279			454A
	W 12 шт.	402A	404B	0287	0288	0289			
	FG 12 шт.	412A	414B						

Для содержащих драгметаллы сплавов и амальгамы

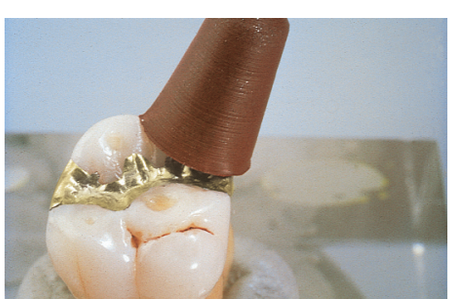
Популярные силиконовые полиры, содержащие высококачественное полировочное средство обеспечивают быструю полировку сплавов, содержащих драгметаллы, и амальгамы до получения блестящей поверхности.

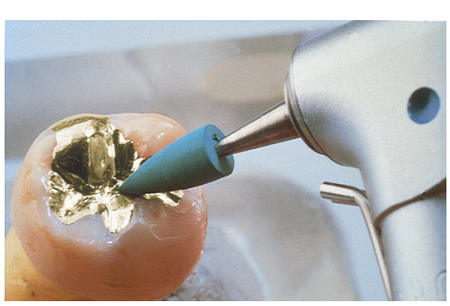
Для получения гладкой поверхности используются **Brownie**, для получения глянцевой поверхности – **Greenie**, для высшей степени блеска - **Supergreenie** (с желтой маркировкой хвостовика).

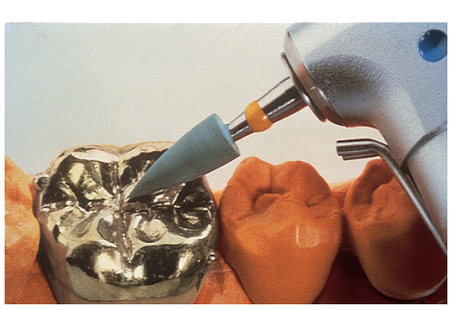
На стр. 32 и 33 представлены специальные наборы для финирования и полировки, включающие эти высококачественные полиры.

Упаковка: по 12 шт. одной формы;

Brownie и Greenie форм кубок (Kelch) и миниконус (Minispitze) также в экономичной упаковке по 72 шт.







ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ

Hardie

5.000 - 15.000 min^{-1} • рекомендуемое давление 3-5 N



Форма		FL2	PC2	WH6	Диск	BP1	Несмонтир. диск Nr. 8
ISO-Nr.		030	050	120	220	100	220
Hardie-Black	H		0362		0366	0368	0384
	W	0390					
Hardie-Brown	H	0361	0363	0365	0367	0369	
	W	0391					

Эти силиконовые полиры содержат высококачественное полировочное средство для полировки твердых сплавов на основе палладия, хром-кобальта и хром-никеля.

Для финирования и предварительной полировки используются **Hardie-Black**, для полировки **Hardie-Brown**. Для глянцевания применяются **Greenie** и **Supergreenie**.

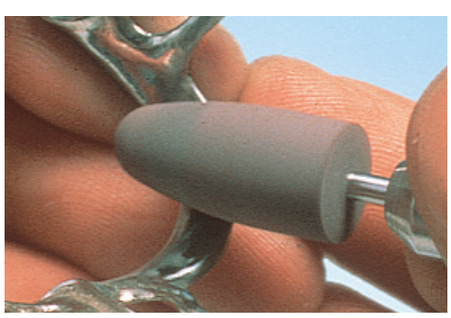
Упаковка

- Форма BP1 поставляется в упаковке по 6 шт.

- Остальные формы по 12 шт. в одной упаковке

Набор для полировки неблагородных сплавов на стр. 33









ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРЕПОЛИРОВКИ И ПОЛИРОВКИ КЕРАМИКИ

CeraMaster® Coarse ▪ CeraMaster®

10.000 (5.000) - 15.000 (10.000)* min^{-1} ▪ рекомендуемое давление 1.5 N



Форма		Валик	Линза	Кубок	Миниконус	KN7	WH6	Несмонтир. диск*
ISO-Nr.		040	090	065	030	125	120	220
CeraMaster Coarse	H	126C			129C	127C	128C	132C
	W	121C	122C	123C	124C			
CeraMaster	H	0126			0129	0127	0128	
	W	0121	0122	0123	0124			

Для преполировки и полировки керамики

Уникальная силиконовая смесь и равномерное распределение фиксированного количества микроалмазных частичек в **CeraMaster Coarse** полировка (голубые полиры) и **CeraMaster** полиры (с голубым и белым кольцом) делают эти полиры наиболее эффективными для полировки керамики. Они идеально подходят как для работы врачей так и техников.

Применяйте для финировки и преполировки в один прием **CeraMaster Coarse**, а для полировки до зеркального блеска **CeraMaster**.

CeraMaster Coarse применяются также для редуцирования толщины стенок и корректировки формы цельнокерамических каркасов, как например из оксида алюминия и оксида циркония

Упаковка

- смонтированные формы – по 3 шт.

- несмонтированный диск 1 шт.+ держатель

Финировочные и полировальные наборы см. на стр. 29 и 30

В дополнении поставляются следующие наборы

CeraMaster Coarse - набор для прямого наконечника по 1 шт. валик, миниконус, KN7, WH6

Заказной номер 130C

CeraMaster Coarse - набор для углового наконечника по 1 шт. валик, линза, кубок, миниконус

Заказной номер 125C

CeraMaster - набор для прямого наконечника по 1 шт. валик, миниконус, KN7 и WH6

Заказной номер 0130

CeraMaster - набор для углового наконечника по 1 шт. валик, линза, кубок, миниконус

Заказной номер 0125



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КЕРАМИКИ И ЗУБНОЙ ЭМАЛИ

Ceramiste

10.000 - 12.000 min^{-1} • рекомендуемое давление 1-2 N



Форма		Валик	Кубок	Линза	Колесо	Мидиконус	KN7	PC2	WH6	Несмонтир. диск
ISO-Nr.		040	065	090	090	060	125	050	120	220
Standard Пред. полир.	H						0261	0262	0263	0451
	W	0251	251A	0252	0253	253A				
	FG		251B			253B				
Ultra Полировка	H						0264	0265	0266	0452
	W	0254	254A	0255	0256	256A				
	FG					256B				
Ultra II Глянцевание	H						0267	0268	0269	452A
	W	0257	257A	0258	0259	259A				
	FG		257B			259B				

Для керамики и зубной эмали

Разработанная специально для полировки керамики и зубной эмали система полиров Ceramiste является лучшим элементом технологии применения силикона.

Последовательность применения следующая: **Standard** – предварительная полировка, **Ultra** (желтая маркировка) – полировка, **Ultra II** (белая маркировка) – глянцевание.

Формы Kelch (кубок) и Minispitze (миниконус) выпускаются для углового наконечника (W) и турбины (FG).

Все другие формы выпускаются для прямого (H) и углового наконечника (W), а также в форме несмонтированного диска.





SoftCut®



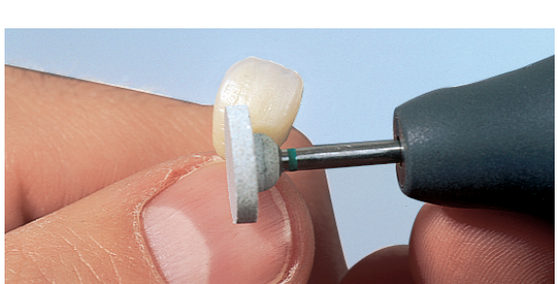
Форма		PC2	WH6	Несмонтир. диск
ISO-Nr.		050	120	220
SoftCut PA, grünes Band	H		0564	0595
SoftCut PB, blaues Band	H	0563	0565	0596

Для контурирования и полировки керамических и композитных реставраций

Специально разработанные полиры для финирования и полировки керамики перед глазуровочным обжигом позволяют применять более низкую температу обжига.

Упаковка: по 12 шт.

Набор для финировки и полировки Solidex см. на стр. 35



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРЕПОЛИРОВКИ И ПОЛИРОВКИ КОМПОЗИТОВ

CompoMaster® Coarse ▪ CompoMaster®

10.000 (5.000) - 15.000 (10.000)* min^{-1} ▪ рекомендуемое давление 0.5 N



Форма		Валик	Линза	Кубок	Миниконус	KN7	WH6	Несмонтир. диск*
ISO-Nr.		040	090	065	030	125	120	220
CompoMaster Coarse	H	116C			119C	117C	118C	131C
	W	111C	112C	113C	114C			
CompoMaster	H	0116			0119	0117	0118	
	W	0111	0112	0113	0114			

Полиры **CompoMaster Coarse** (желтые полиры) и полиры CompoMaster (с желтым и белым кольцом) плотно наполнены мелкими алмазными частицами, имеют длительный срок службы и предназначены для быстрой обработки и полировки композитных реставраций, а также для достижения особенно однородной и гладкой поверхности.

CompoMaster Coarse разработаны для контурирования и полировки поверхности композитной реставрации в один прием. Подготовленная таким образом поверхность в заключении полируется инструментами **CompoMaster**

Упаковка

- смонтированные формы по 3 шт.

- несмонтированный диск 1 шт + держатель

Наборы для финирования и полирования см. на стр. 35

В дополнении поставляются следующие наборы:

CompoMaster Coarse - набор для прямого наконечника, по 1 шт. валик, миниконус, KN7, WH6

Заказной номер 120C

CompoMaster Coarse - набор для углового наконечника, по 1 шт. валик, линза, кубок, миниконус

Заказной номер 115C

CompoMaster - набор для прямого наконечника по 1 шт. валик, миниконус, KN7 и WH6

Заказной номер 0120

CompoMaster - набор для углового наконечника по 1 шт. валик, линза, кубок, миниконус

Заказной номер 0115



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИТНЫХ И ПЛОМБИРОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

OneGloss® ▪ OneGloss® PS

3.000 - 10.000 min^{-1} ▪ рекомендуемое давление 0.3 / 1 N



Форма	Кубок	Мидиконус	IC	Миниконус	Мандрель
ISO-Nr.	060	060	100	030	
	0181	0182	0183	0186	0435

One Gloss позволяет выполнять финирование и полировку композитных пломб одним инструментом.

Качество работы определяется в зависимости от изменения прилагаемого усилия.

- Усилие примерно в 1,0 Newton - финирование с подачей воды

- Усилие примерно в 0,3 Newton - полировка

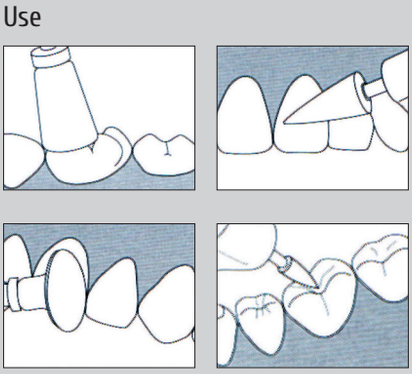
Инструменты **One Gloss** состоят из высококонцентрированной окиси алюминия и силикона в качестве связующей основы.

Таким образом они предназначены для:

- финирования и полировки всех световых врачебных реставраций

- удаления изменений цвета на поверхности без повреждения зубной эмали.

Use



- удаления фиксирующих цементов без повреждения чувствительных инлеев,

- удаление цемента и полировка эмали после снятия брекетов и удаление налета

Набор **One Gloss** содержит по 20 несмонтированных полиров различных форм, 3 мандрели для углового наконечника (W).

Заказной номер 0180

Инструменты **One Gloss** выпускаются следующих форм:

- Kelch (кубок), несмонтированный, (0181)

- IC (диск) , несмонтированный, (0183)

- Midispitze (мидиконус), несмонтированный (0182)

Каждая форма в упаковке по 50 шт.

- Minispitze (миниконус), (0186) смонтированный

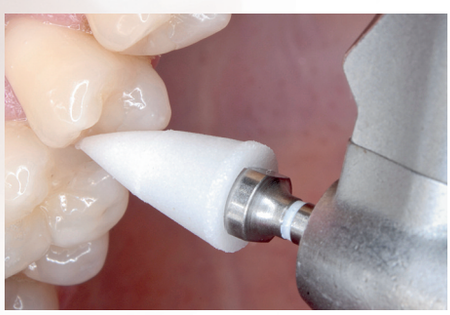
Упаковка 12 шт.



3.000 - 5.000 min^{-1} • рекомендуемое давление 0.3 / 1 N



Форма	Кубок	Мидиконус	IC
ISO-Nr.	060	060	100
	0176	0177	0178





В наборе **OneGloss PS** рабочие головки смонтированны на прочном пластиковом держателе

Гигиеничная упаковка предназначена для простого хранения и применения.

Каждая упаковка содержит 50 единично упакованных полиров одной формы

Поставляется также набор по 15 шт каждой из трех форм: Kelch (кубок), несмонтированный IC (диск), Midispitze (мидиконус).

Заказной номер 0175



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МИКРО- И ГИБРИДНЫХ КОМПОЗИТОВ

CompoSite ▪ CompoSite Fine

10.000 - 12.000 min^{-1} ▪ рекомендуемое давление 0.5 N



Форма		Валик	Линза	Колесо	Круг	Кубок	Груша	IC	Мидиконус
ISO-Nr.		040	090	090	160	080	033	090	040
CompoSite	W	0191	0192	0193	0194	0195	0196	0197	0198
	FG								0199
CompoSite Fine	W	0291	0292	0293	0294	0295	0296	0297	0298
	FG						296B		0299

Для первоклассного финирования микро- и гибридных композитов без повреждения эмали применяются инструменты **CompoSite**.

Они также идеально подходят для безопасного удаления остатков цемента, оставшегося после ортодонтических аппаратов (брекетов).

Полиры **CompoSite Fine** (белая маркировка) предназначены для получения сохраняющегося длительное время блеска композитных реставраций.

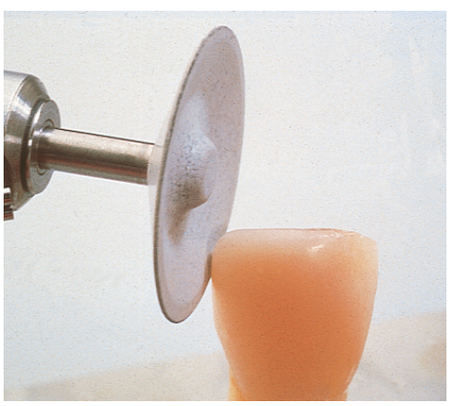
Гибкими и принимающими форму поверхностей инструментами в форме кубков (Kelche) и дисков (Scheiben) возможна надежная полировка субгингивальных и межзубных поверхностей.

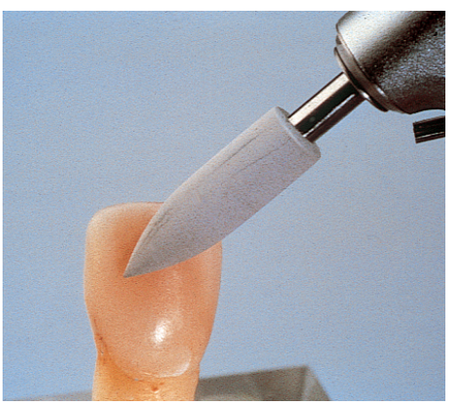
Инструменты в форме груши (Birne) и мидиконус (MidiSpitze) предназначены специально для полировки окклюзионных и язычных поверхностей.

Инструменты **CompoSite Fine** формы груша (Birne) и мидиконус (MidiSpitze) выпускаются для углового (W) наконечника и для турбины (FG), все другие формы – только для углового наконечника (W).

Упаковка: по 12 шт.

Полировальные наборы см. стр. 32 и 34





ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ГЛЯНЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРЯМЫХ И НЕПРЯМЫХ КОМПОЗИТНЫХ РЕСТАВРАЦИЙ

Super-Snap® SuperBuff®

8.000 - 12.000 min^{-1} • рекомендуемое давление 0.8 N

SUPERBUFF пропитанные пастой фетровые диски, которые нужно только увлажнить водой.

Диски одноразового применения с целью предотвращения заражения.

Просты в применении за счет повторного использования мандрели.





Упаковка:

SuperBuff Set 25 полиров плюс две мандрели для углового наконечника (W).

Заказной номер 0535

Упаковка 50 дисков

Заказной номер 0536

Упаковка мандрелей для углового наконечника 6 шт.

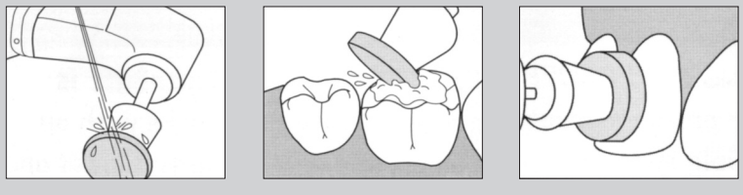
Заказной номер 0439

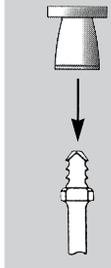
Упаковка мандрелей для турбинного наконечника 6 шт.

Заказной номер 0438



Use





ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ МИКРОФИЛЬНЫХ И ГИБРИДНЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПЛОМБ

Полировальная система **Super-Snap®**

10.000 - 12.000 min^{-1} • рекомендуемое давление 0.3-0.6 N

Диски **Super-Snap** – это диски с покрытием, имеющие мягкую эластичную опору, которая просто насаживается на мандрель.

Отличная от конструкций с металлическим стержнем форма предотвращает случайное повреждение или изменение цвета пломбы. Эта надежность означает более быструю полировку. Диски **Super-Snap** чрезвычайно тонкие и гибкие. Под нажимом они сгибаются, не ломаясь, включая интердентальные зоны. Это позволяет значительно экономить время, сохраняя высокое качество обработки.

Система **Super-Snap** содержит заменяемые в последовательности друг за другом диски 4 различных зернистостей.

Набор содержит 180 дисков, 40 полировочных штрипсов, 2 камня Dura-White (CN1 и FL2), 1 **CompoSite Fine** (мидиконус), а также 4 мандрели- все в эргономичном порядке.

Заказной номер 0500



Полировочные штрипсы Super-Snap

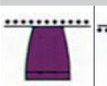
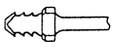
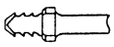
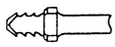
Используя полировочные штрипсы возможно получить отличные результаты при обработке интердентальных зон. Цветовая маркировка и зернистость соответствуют покрытию дисков **Super-Snap**:

- черные/фиолетовые = грубая/средняя зернистость

- зеленые/красные = мелкая/супермелкая зернистость



Обзор и информация для заказа системы Super-Snap

	Контурирование		Финирование				Полировка		Глянцевание	
Диски Super-Snap										
	L506	L507	L508	L509	L528	L522	L501	L519	L502	L521
(Упаковка 50 шт.)	Черные (грубые)		Фиолетовые (средние)				Зеленые (мелкие)		Красн. (оч. мелкие)	
Мандрель Super-Snap										
	FG – 0438		W – 0439				W – 0440 Kunststoff			
	(Упаковка 6 шт.)		(Упаковка 6 шт.)				(Упаковка 100 шт.)			
Штрипсы Super-Snap										
	L525						L526			
(Упаковка 100 шт.)	Черные/Фиолетовые (грубые/средние)						Зеленые/Красные (мелкие/очень мелкие)			

Super-Snap® Mini-Kit

Малый набор техники Радуги содержит диски Super-Snap всех видов зернистости:

48 дисков (32 шт. стандартного размера, 16 шт мини-дисков)

1 Composite Fine форма мидиконус, держатель для углового наконечника

Заказной номер 0505



Super-Snap® Buff Disk & Buff Mini-Disk

5.000 - 10.000 min^{-1} · рекомендуемое давление 0.3-0.6 N

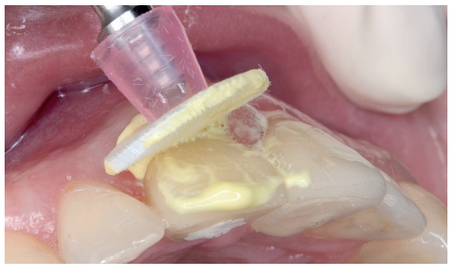
Диски **Super-Snap Buff Disks** и **Mini-Disks** – это диски, верхняя поверхность которых покрыта слоем фетра, удерживающего дорогие полировочные пасты.



Полировки с минимальным усилием достаточно для получения глянцевой поверхности керамики и композита. Тонкий гибкий диск принимает форму любой поверхности зуба.

Наилучшие результаты при применении дисков достигаются в соединении с





полировочными пастами фирмы SHOFU, описанными на стр. 26

Упаковка: по 25 шт. плюс одна мандрель для углового наконечника.

Заказной номер L 523 (стандартные) и

Заказной номер L 524 (мини)

Мандрели для углового наконечника упаковка 6 шт.

Заказной номер 0439

Мандрели для турбинного наконечника упаковка 6 шт

Заказной номер 0438

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ

DirectDia® Paste

Полировочная паста для интра- и экстраорального применения

Полировочная паста **DirectDia** на 20% наполнена алмазными частичками 2-4 mm. Очень быстро достигается высокий блеск как натуральной эмали, так и всех реставрационных материалов (керамики, облицовочных и пломбировочных композитов, металла и т.д.)

Для полировочной пасты DirectDia применяются диски Super-Snap Buff Disks и Mini-Disks

Упаковка шприц 3 гр.

Заказной номер 0558



CompoSite

Полировочная паста **CompoSite** была разработана для полировки поверхностей композитов до глянцевого блеска.

Она содержит мягкий полировочный крем, который включает супермелкие шлифовальные частички окиси алюминия и обеспечивает долговременный отличный глянец. Паста является идеальным дополнением к дискам **Super-Snap** и силиконовым полирам **CompoSite**.

Упаковка: шприц 5 гр.

Заказной номер 0551



Dura-Polish ▪ Dura-Polish DIA

Паста **Dura-Polish** содержит более 73% мелких частиц оксида аллюминия и благодаря распределению и плотности шлифовальных частиц идеально подходит для предварительной полировки композитов, керамики, металла и пластмассы для протезов.

Паста **Dura-Polish DIA** более чем на 67% наполнена промышленными алмазами. Благодаря ультрамелким частицам менее 1 mm достигается превосходный и устойчивый блеск композитов и керамики.





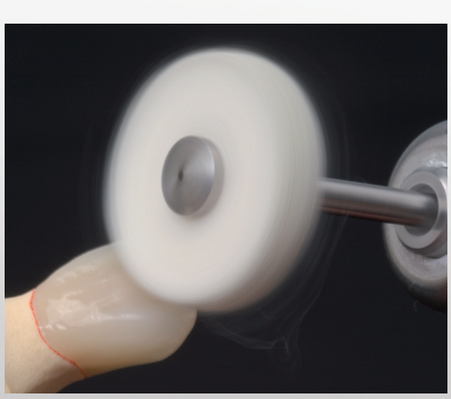
Dura-Polish упаковка 20 гр.

Заказной номер 0552

Dura-Polish DIA упаковка 5 гр.

Заказной номер 0554





ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ ПАСТЫ

MERSSAGE ▪ PRESSAGE

Профилактические пасты фирмы Shofu выпускаются в различных формах.

Содержащие фтор пасты Merssage устраняют зубной налет и обеспечивают гладкую полированную поверхность зуба.

Merssage Regular применяются при более сильных изменениях цвета зуба и в начале профилактического лечения, а также для полировки поверхностей зуба и после удаления ортодонтических аппаратов.

Merssage Fine применяется при легких изменениях цвета, для полировки после удаления зубного камня и после отбеливания.

Merssage Plus предназначена для полировки после удаления зубного камня и после отбеливания, для предотвращения новых изменений цвета, а также для чистки пломбировочных материалов и полировки поверхности.

Merssage Regular, с фтором

Тюбик 40 гр.

Заказной номер 0572

Merssage Fine, с фтором

Тюбик 40 гр.

Заказной номер 0573

Merssage Plus, с фтором

Тюбик 38 гр.

Заказной номер 0575



Содержащая фтор профилактическая паста **Pressage** предназначена для чистки поверхностей зубов перед отбеливанием и перед нанесением протравочных средств, материалов для соединения и для запечатывания фиссур. Она не содержит фтора, поскольку фтор негативно влияет на отбеливание и соединение.

Тюбик 40 гр.

Заказной номер 0574



Полировальные системы

Набор для контурирования и финирования акриловых материалов

Разработан специально для корректировки и полировки пластмассы для протезов непосредственно в зубоврачебном кабинете. Позволяет экономить время в лаборатории и в кабинете. Набор включает также 2 фрезы **Robot Carbide** со встречной насечкой для быстрой корректировки пластмассы для протезов. Благодаря содержанию высококачественных шлифовальных частиц

AcryPoint рационально (шаг за шагом) разглаживают эти обрабатываемые поверхности. Все инструменты из набора **Acrylic Polishing Kit** возможно стерилизовать в автоклаве.



Набор включает:

Acry Point 4 х темносерые, 2 х коричневые, 2 х светлосерые.

Заказной номер 0329

См. стр. 14, 42, 43

Набор для финирования и полировки цельнокерамических реставраций

Идеальный набор для цельнокерамических реставраций и каркасов

Кроме камней **Dura-Green** и полиров **CeraMaster** набор содердит камни **Dura-Green Fine** и **CeraMaster Coarse** полиры.

Хорошо сбалансированные полировальные частицы в этих инструментах позволяют тонко и рационально финировать и полировать керамики нового поколения.



Набор содержит:

Dura-Green формы IC9,PC1,WH6 по 1 шт.

Dura-Green Fine формы FL3,PC1,TC1 по 1 шт.

CeraMaster Coarse формы валик, KN7,WH6 по 1 шт

CeraMaster валик, KN7,WH6 по 1 шт

Заказной номер 0330

См. стр. 8,9,17

НАБОРЫ
ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКИХ РЕСТАВРАЦИЙ

Набор **CeraMaster**

Для систематизированной преполировки и полировки керамических реставраций

Набор содержит:

Камни **Dura-Green** формы CN1,FL2,RE1 по 1 шт.

Камни **Dura White** формы CN1,FL2,RE1 по 1 шт.

CeraMaster Coarse формы линза,кубок, миниконус

CeraMaster Coarse формы линза,кубок, миниконус

Для углового наконечника

Заказной номер 0332

см. стр. 8,9,10,17



Набор для обработки керамических вениров Porcelain Veneer

Полный рабочий набор для техники Porcelain Veneer Technik (керамические вениры в эстетической стоматологии) включает алмазные шлифовальные инструменты для препарирования, камни **Dura-White** для финирования, полиры **Ceramisté** для завершающей полировки.

Набор включает:

Robot Points по 1 шт. 0835, 835F, 883F

T&F Hybrid Points по 1 шт. 7404,7803,7901

Dura-White по 1 шт. RE1, FL2

Ceramisté по 1 x **Standard Linse** (линза), Rad (диск)

по 1 x **Ultra Linse** (линза), Rad (диск), Kelch (кубок)

по 1 x **Ultra II Linse** (линза), Rad (диск), Kelch (кубок)

Заказной номер 0300



См. стр. 10,18,44,45,48

Набор для полировки керамических ламинатов

Набор полиров Ceramiste фирмы SHOFU форм Midispitze (мидиконус) и Kelch (кубок). Для полировки керамики, например керамических инлеев и ламинатов, для выполнения однородных краев на переходе от керамики к зубной эмали. Предназначены также для полировки эмали (ортодонтия).



Набор включает:

Ceramiste Standart по 4 шт Kelch (кубок) и Midispitze (мидиконус)

Ceramiste Ultra по 2 шт x Kelch (кубок) и Midispitze (мидиконус)

Ceramiste Ultra II по 1 x Kelch (кубок) и Midispitze (мидиконус)

Выпускаются: для углового наконечника (W), заказной номер 0317

для турбины (FG)), заказной номер 0318

См. стр. 18

Корректировочный набор для эмали и керамики

Корректировка без образования сколов на подлежащих установке керамических работах и полировка до получения глянцевой поверхности без дополнительного обжига. Используются также для корректировки зубной эмали.

Корректировочный набор для эмали (угловой наконечник/W) включает:



Dura-White по 1 шт FL2, RD1, TC1

Ceramisté по 1 шт Linse (чечевица), Rad (диск), Walze (валик) соответственно Standard, Ultra, Ultra II.

Заказной номер 0307

Корректировочный набор для керамики (прямой наконечник/H) включает:



Dura-White по 1 шт. CN1, RE1, FL3

Ceramisté по 1 шт. KN7, PC2, WH6 соответственно Standard, Ultra, Ultra II.

Заказной номер 0301

См. стр. 10,18

НАБОРЫ ДЛЯ ДРАГМЕТАЛЛОВ, АМАЛЬГАМЫ И ДРУГИХ СПЛАВОВ

Финирование и полировка

Набор для косметической корректировки

Подобранные доктором Рональдом Гольдштайном инструменты позволяют врачу корректировать характеристики субстанции зуба и, таким образом, влиять на эстетику реставрации.



Набор включает:

Бор **Robot Points** 1 x 842F-1, 1 x 0847-1

Камень **Dura-Green** 1 x CN1

Камень **Dura-White** 1 x CN1

Полиры **Ceramisté** по 2 x WH6 и KN7 Standard

по 1 x WH6 и KN7 Ultra

Содержит полиры и боры для прямого наконечника/турбины (H/FG),

Заказной номер 0305

См. стр. 8,10,18,45

Набор полиров для драгметаллов / амальгамы

Идеальные формы для всех этапов обработки подобраны для полировки драгметаллов (включая сплавы с пониженным содержанием драгметаллов), например, инлеи и онлеи, а также для амальгамных пломб.



Набор включает:

Форма **Kelch** (кубок) полиры 3 шт. **Brownie**, 2 шт. **Greenie**, 1 шт. **Supergreenie**

Форма **Mini-Spitze** (миниконус) полиры 3 шт. **Brownie**, 2 шт. **Greenie**, 1 шт. **Supergreenie**

Для углового наконечника (W), заказной номер 0308

Для турбины (FG), заказной номер 0309

См.стр.15

Набор для полировки стеклоиономеров GIC

Для этого полировочного набора для стеклоиономеров выбраны высококачественные шлифовальные инструменты и полиры. Отличное сочетание инструментов обеспечивает следующие возможности: удаление излишков материала, контурирование, финирование, полировка и глянцевание стеклоиономеров и компомеров.



Набор включает:

T&F Hybrid Points по 1 шт. 7406, 7803

Камни **Dura-White** по 1 шт. формы CN1,FL2,RD1,RD2

Полиры **CompoSite** по 1 шт. формы кубок, линза, мидиконус

Полира **Ceramiste Ultra II** по 1 шт. формы кубок, линза, мидиконус

Заказной номер 0323

См.стр.10,18,22,48

Набор полиров для золота

Ассортимент полиров **Brownie**, **Greenie** и **Supergreenie** для полировки и глянцевания драгметаллов и сплавов, содержанием драгметаллы



Набор включает:

Полиры форма **KN7** 2 шт. **Brownie**, 1 шт. **Greenie**, 1 шт. **Supergreenie**

Форма **PC2** 2 шт. **Brownie**, 1 шт. **Greenie**, 1 шт. **Supergreenie**

Форма **WH6** 2 шт. **Brownie**, 1 шт. **Greenie**, 1 шт. **Supergreenie**



Выпускаются:

Для прямого наконечника (H),

Заказной номер 0303

Для углового наконечника (W),

Заказной номер 0304

См. стр. 15

Корректировочный набор для сплавов, не содержащих драгметаллов

Ассортимент инструментов для корректировки работ из сплавов, не содержащих драгметаллов, в лаборатории и зубоврачебном кабинете.

Набор включает 10 камней **Labo White** для корректировки и 2 полира **Hardie** для последующего глянцевания.



Набор содержит:

Камни **Labo White** по 2 шт. № 1, 2 x № 2, 2 x № 3, 2 x № 4, 2 x № 5

Полиры **Hardie Black** 2 шт. форма PC2

Выпускается для прямого наконечника (H),

Заказной номер 0311

См. стр. 11,16

НАБОРЫ
ДЛЯ КОМПОЗИТНЫХ РЕСТАВРАЦИЙ

Финирование и полировка

Наборы Composite Technique

В два этапа от финирования к глянцеванию.

Быстро, просто и без дополнительных инструментов полирами Composite/Composite Fine выполняется финирование и полировка всей поверхности реставрации. Благодаря одновременному закрытию пор на поверхности предотвращается проникновение бактерий.



Набор включает:

Dura-White по 1 шт. CN1 и FL2

CompoSite по 1 шт. Walze (валик), Linse (чечевица), Rad, Scheibe (диск), Kelch (кубок), Spitze (конус), Birne (груша) и IC.

CompoSite Fine по 1 x Walze (валик), Linse (чечевица), Rad, Scheibe (диск), Kelch (кубок), Spitze (конус), Birne (груша) и IC.

Выпускается для углового наконечника (W), Заказной номер 0322 См.стр.10,22

Набор для финирования композитов



Набор включает:
Dura-Green по 3 шт CN1 и FL2
Dura-White по 3 шт CN1 и FL2

Выпускаются:

Заказной номер 0306 для угл. након. (W)

Заказной номер 0302 для турбины (FG) См.стр.8,10

Набор полиров для композитов

Комплект инструментов для финирования и полировки композитов. Камни **Dura-Green** для грубой обработки и удаления излишков, камни **Dura-White** для финирования, инструменты **CompoSite** для предварительной полировки, полиры **CompoSite Fine** для глянцевания без повреждения эмали.



Набор включает:

Dura-Green по 1 шт CN1 и FL2

Dura-White по 1 шт CN1 и FL2

Полиры **CompoSite** по 2 шт. Walze (валик), Linse (чечевица), Rad (диск)

Полиры **CompoSite Fine** по 1 шт Kelch (кубок) и Scheibe (диск)

Выпускается для углового наконечника (W).

Заказной номер 0310 См.стр.8,10,22

Набор для финирования и полировки CompoMaster

Набор для систематизированной обработки и полировки композитных реставраций



Набор содержит :

T&F Hybrid Point по 1 шт. 7106,7406,7901,LT1

CompoMaster Coarse по 1 шт. Linse (чечевица), Kelch (кубок) , Midispitze (мидиконус)

CompoMaster по 1 шт. Linse (чечевица), Kelch (кубок) , Midispitze (мидиконус)

Содержит инструменты для углового наконечника и турбины

Заказной номер 0331

См.стр.19,48

Набор инструментов для финирования и полировки композита Solidex

Современные композитные материалы, например **Solidex**, позволяют добиваться исключительных эстетических результатов и обладают чрезвычайной устойчивостью к стиранию. Поэтому крайне важно произвести после полимеризации систематизированную корректировку формы, контуровку и полировку облицовок, а также инлеев и онлеев. Необходимую текстуру поверхности и полировку возможно выполнить используя эти инструменты.



Набор содержит:

Dura-Green по 1 шт. IC9,PC1,WH6

SoftCut PB по 1 шт. PC2, WH6

CompoMaster по 1 шт. Walze (валик), KN7,WH6

Заказной номер 0328

См.стр.9,18,19

Набор инструментов для финирования и полировки композита Ceramage

Предназначен для систематизированной обработки и полировки светоотверждаемых микрогибрибных композитов с большим содержанием керамического наполнителя, например Ceramage



Набор содержит:

Фиссурный бор **Robot Carbide** 0660

Dura Green по 1 шт. IC9,PC1,WH6

CompoMaster Coarse по 1 шт. Walze (валик), KN7,WH6

CompoMaster . по 1 шт Walze (валик), KN7,WH6

Поставляется для прямого наконечника

Заказной номер 0333

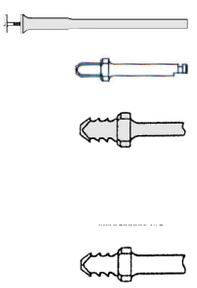
См.стр.9,19,43

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Мандрели

Мандрели из нержавеющей стали поставляются для прямого, углового и турбинного наконечника (соответственно H,W,FG) Мандрели из пластмассы для одноразового применения поставляются только для углового наконечника.

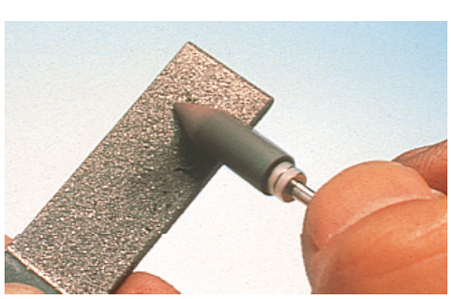
Улучшенный дизайн мандрелей для дисков Super-Snap, Super-Snap SuperBuff и Super -Snap Buff Disk обеспечивают надежное крепление дисков на держателе.



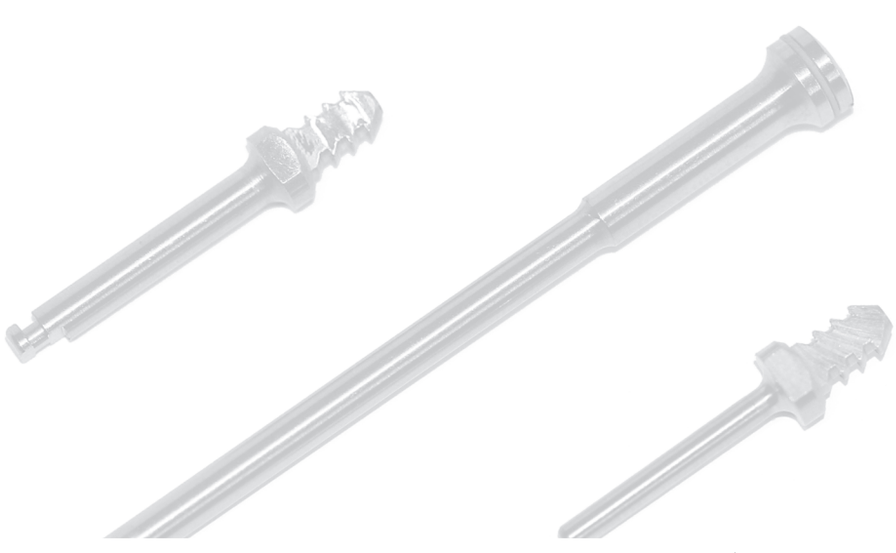
Мандрели	Применение	Best.-Nr.	Кол-во
H	все несмонт. диски для прям. након.	5011	12 шт.
W	OneGloss	0435	6 шт.
W	Super-Snap диски, Super-Snap SuperBuff, Super-Snap Buff Disks	0439	6 шт.
FG	Super-Snap диски, Super-Snap SuperBuff, Super-Snap Buff Disks	0438	6 шт.
W, Kunststoff	Super-Snap диски	0440	100 шт.

Abrasives Dresser

Инструмент для правки с алмазным наполнителем предназначен для беспроблемного и без усилий придания формы и для чистки шлифовальных инструментов и полиров.



Заказной номер 0781



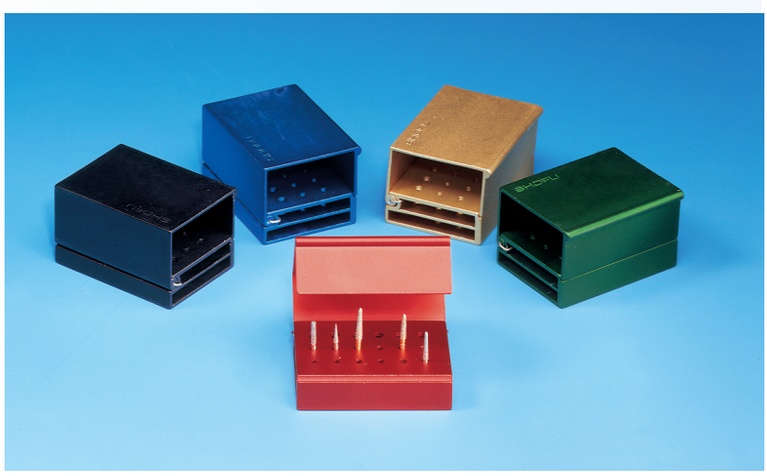
Bur Block ▪ Bur Station II

Bur Block – это идеальные контейнеры для боров, поддерживают порядок в зубоврачебной практики, оптимально просты в использовании и являются надежной помощью при транспортировке.



Практичный защелкивающийся замок защищает рассортированные в контейнере инструменты, открытые боковые стороны обеспечивают полную стерилизацию и дезинфекцию по 18 инструментов (12 для турбинного наконечника и 6 для турбины)

После использования (например после препаривания полостей) возможно установить инструмент в соответствии с цветовым кодом



Эти надеежные помощники поставляются в пяти цветах

Заказной номер 92BK - Черный

Заказной номер 92GN - Зеленый

Заказной номер 92GL - Золотистый

Заказной номер 92MN - Красный

Заказной номер 92BL - Синий

Bur Station II предназначены для обработки и стерилизации до 17 инструментов (11 для турбинного наконечника и 6 дл углового). Они выполнены из мультифункциональной пластмассы ,выдерживают температурную обработку до 140 гр. и обладают высокой устойчивостью к химическим реактивам.



Эти блоки поставляются в двух цветах

Заказной номер 0796 - Золотистый

Заказной номер 0797 - Синий

ОБРАБОТКА, ФИНИРОВАНИЕ, КОНТУРИРОВАНИЕ (ОБЗОР)

Финиры и фрезы и боры **Robot Carbide**

Головки изготовлены из изостатически уплотненного твердосплава

Финиры **Robot Carbide**, Турбинные (FG)

Для обработки и финирования всех реставрационных материалов

SH 41	12 лезвий	Рекомендуемое число об./мин. 10.000 – 50.000	Обработка & финирование	Финирование поверхностей всех реставрационных материалов
SH 46	10 лезвий			
SH 246	10 лезвий			
SH 247	10 лезвий			
SH 379	10 лезвий			
SH 375 R	10 лезвий			

Финиры **Robot Carbide**, Турбинные (CTF -FG)

Для эстетической обработки и финирования реставраций

SH 132	8 лезвий	Рекомендуемое число об./мин. 10.000 – 50.000	Быстрая обработка и контурирование	Финирование с помощью гладкой, закругленной вершинки применение субгингивально при финировании реставраций цвета зуба
SH 133				
SH 134				
SH 135				
SH 132 F	16 лезвий		Для предварительного финирования	
SH 133 F				
SH 134 F				
SH 135 F				
SH 132 UF	30 лезвий		Супертонкое финирование	
SH 133 UF				
SH 134 UF				
SH 135 UF				

Фрезы **Robot Carbide** для прямого наконечника (H)

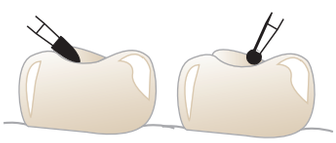
Для обработки металла, гипса и пластмасс

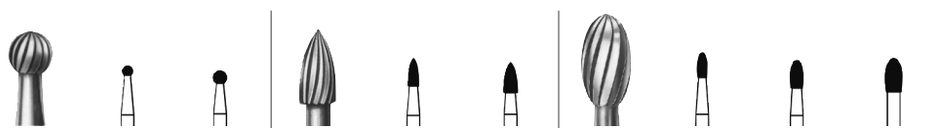
SH 71 E	Универсал. встречная насечка	Рекомендуемое число об./мин. 10.000 – 15.000	Фрезерование и обработка всех материалов, металла, гипса и пластмасс
SH 72 E			
SH 73 E			
SH 77 E			
SH 78 E			
SH 79 E			
SH 251 E			
SH 351 E			
SH 137 E			
SH 138 E			
SH 261 E			
SH 295 E			
SH 129 E			
SH 139 E			
Бор SH 33	Стандартная насечка с зазубринами	10.000 – 15.000	
Бор SH 97	с 3-мя лезвиями	8.000 – 15.000	Предварительная обработка керамики, композита, метал. и пласт.

ОБРАБОТКА, ФИНИРОВАНИЕ ВСЕХ РЕСТАВРАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ В ЭСТЕТИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

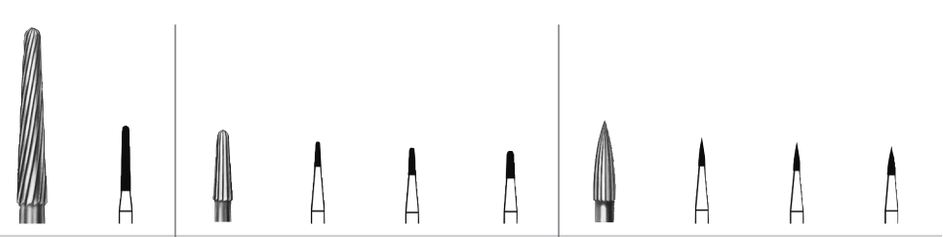
Финиры **Robot Carbide**, Турбинные (FG)

Упаковка по 3 шт.





	SH 41			SH 46			SH 379		
	500 314 001 071...			500 314 254 072...			500 314 277 072...		
Best.-Nr.	0703	0704		0709	0710		0717	0718	0719
US-Nr.	7004	7006		7104	7106		7404	7406	7408
Размер голов. (ø 1/10 mm)	014	018		014	018		014	018	023
Размер раб. части (mm)	–	–		3,5	3,8		3,1	3,5	4,2
Количество лезвий	12	12		10	10		10	10	10
↻ max. об./мин.	450.000	300.000		450.000	300.000		450.000	300.000	300.000



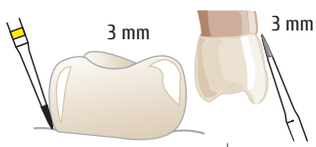
	SH 375R		SH 247			SH 246		
	500 314 198 072...		500 314 195 071...			500 314 496 071...		
Best.-Nr.	0727		0736	0739	0740	0741	0742	0743
US-Nr.	7664		7801	7802	7803	7901	7902	7903
Размер голов. (ø 1/10 mm)	014		009	010	012	009	010	012
Размер раб. части (mm)	8,0		3,2	3,4	3,4	3,6	3,6	3,6
Количество лезвий	10		10	10	10	10	10	10
↻ max. об./мин.	450.000		450.000	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000

Финиры Robot Carbide состоят из хвостовика из нержавеющей стали и рабочей головки с режущей поверхностью. имеющей от 10 до 12 насечек. Они обеспечивают идеально гладкую поверхность обрабатываемой реставрации, как боковых, так и фронтальных реставраций.

ФИНИРОВАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ МЕТАЛЛОВ И ПЛАСТМАСС

Финиры **Robot Carbide** CTF, Турбинные (FG)

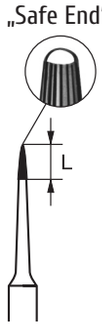
Упаковка – 8 лезвий по 3 шт., 16 и 30 лезвий – по 1 шт.

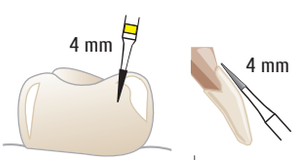


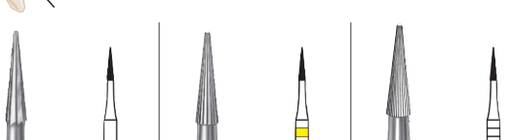


CTF3	SH 132		SH 132 F		SH 132 UF	
	500 314 699 071...		500 314 699 041...		500 314 699 031...	
Best.-Nr.		0761		0762		0763
Количество лезвий		8		16		30
Размер голов. (ø 1/10 mm)		008		008		008
Размер раб. части (mm)		3,0		3,0		3,0
↻ max. об./мин.		300.000		300.000		300.000

гладкая круглая вершинка „Safe End“

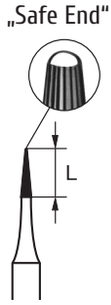






CTF4	SH 133		SH 133 F		SH 133 UF	
	500 314 159 071...		500 314 159 041...		500 314 159 031...	
Best.-Nr.		0764		0765		0766
Количество лезвий		8		16		30
Размер голов. (ø 1/10 mm)		010		010		010
Размер раб. части (mm)		4,2		4,2		4,2
↻ max. об./мин.		450.000		450.000		450.000

гладкая круглая вершинка „Safe End“

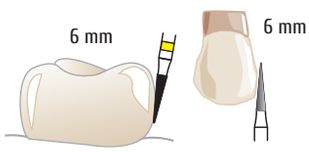


Используя твердосплавные инструменты „Safe End“, возможно системно и надежно шаг за шагом выполнять обработку гингивальной зоны и прилегающих зубов.

- Рациональная технология контурирования для эстетических композитных реставраций.
- Щадящее ткань финирование за счет дизайна „Safe End“.
- Применяются в эстетической стоматологии. Субгингивальные реставрации/виниры.
- Наилучшие результаты шаг за шагом.

Выпускаются с длиной рабочей части от 3 до 9 мм

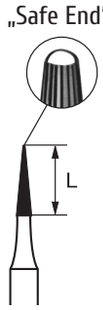
- Прямая геометрия лезвия и гладкая закругленная вершинка.
- 8 лезвий для быстрой обработки и контурирования.
- 16 лезвий (желтая маркировка) для предварительного финирования.
- 30 лезвий (белая маркировка) для супертонкого финирования.

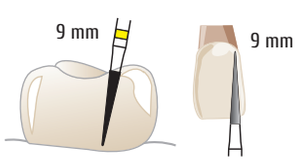


CTF6

	SH 134	SH 134 F	SH 134 UF
	500 314 164 071...	500 314 164 041...	500 314 164 031...
Best.-Nr.	0767	0768	0769
Количество лезвий	8	16	30
Размер голов. (Ø 1/10 mm)	014	014	014
Размер раб. части (mm)	6,0	6,0	6,0
max. об./мин.	450.000	450.000	450.000

гладкая круглая вершинка „Safe End“

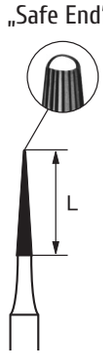




CTF9

	SH 135	SH 135 F	SH 135 UF
	500 314 166 071...	500 314 166 041...	500 314 166 031...
Best.-Nr.	0770	0771	0772
Количество лезвий	8	16	30
Размер голов. (Ø 1/10 mm)	014	014	014
Размер раб. части (mm)	9,0	9,0	9,0
max. об./мин.	300.000	300.000	300.000

гладкая круглая вершинка „Safe End“



Набор финиров Robot Carbide CTF

(Cosmetic Trimming & Finishing)

Набор включает: по 3 шт. CTF3, CTF4, CTF6 и CTF9

Заказной номер 0773

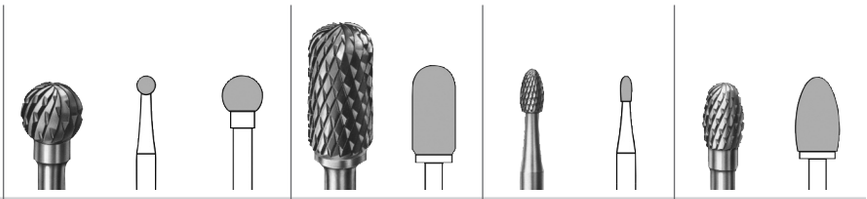


КОНТУРИРОВАНИЕ
ВСЕХ ВИДОВ МЕТАЛЛОВ И ПЛАСТМАСС

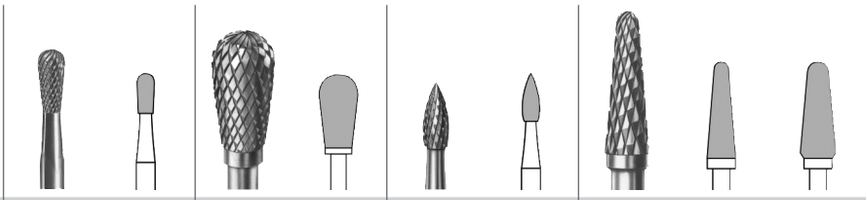
Фрезы **Robot Carbide** для прямого наконечника (H)

10.000 - 15.000 min^{-1} · Max 50.000 min^{-1} · упаковка по 1 шт.

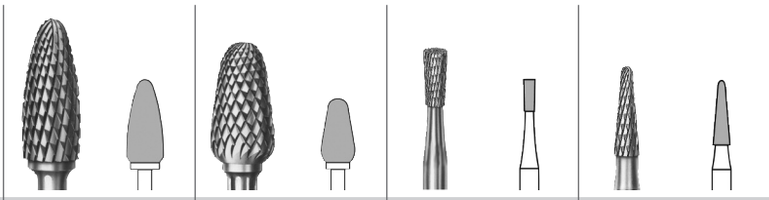
Крестовая насечка лезвий обеспечивает высокую прецинзионность при обработке таких материалов, как хром-кобальтовые, благородные, содержащие благородные металлы и не содержащие благородные металлы сплавы, модельное литье и пластмассу для съемных протезов.



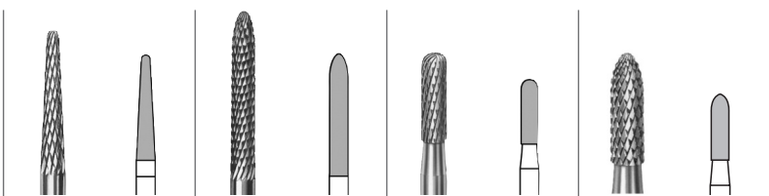
	SH 71E		SH 72E	SH 73E	SH 73E
	500 104 001 190...		500 104 137 190...	500 104 277 190...	500 104 277 190...
Best.-Nr.	0602	0603	0605	0606	0609
Размер голов. (Ø 1/10 mm)	023	050	060	014	060
Размер раб. части (mm)	–	–	12,0	3,1	10,0
Количество лезвий	10/9	16/10	18/12	10/6	18/12



	SH 77E	SH 77E	SH 78E	SH 79E	
	500 104 237 190...	500 104 237 190...	500 104 257 190...	500 104 194 190...	
Best.-Nr.	0610	0613	0614	0616	0617
Размер голов. (Ø 1/10 mm)	023	060	023	040	050
Размер раб. части (mm)	5,0	11,0	6,0	13,0	13,0
Количество лезвий	14/12	18/12	14/9	12/8	16/13



	SH 251E	SH 351E	SH 137E	SH 138E
	500 104 274 190...	500 104 263 190...	500 104 225 190...	500 104 198 190...
Best.-Nr.	0620	0623	0626	0629
Размер голов. (Ø 1/10 mm)	060	060	016	023
Размер раб. части (mm)	14,0	11,0	4,0	8,0
Количество лезвий	18/12	18/12	10/6	10/9



	SH 261E		SH 295E		SH 129E		SH 139E	
	500 104 194 190...		500 104 292 190...		500 104 141 190...		500 104 289 190...	
Best.-Nr.		0630		0631		0634		0635
Размер голов. (Ø 1/10 mm)		023		023		023		023
Размер раб. части (mm)		13,0		15,0		8,0		8,0
Количество лезвий		10/9		14/12		14/12		14/12

Robot Carbide фиссурные боры

10.000 - 15.000 min^{-1} · Max 50.000 min^{-1} · упаковка по 6 шт.

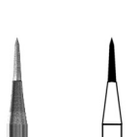


	SH 33
	500 104 168 007...
Best.-Nr.	0667
Размер голов. (Ø 1/10 mm)	009
Размер раб. части (mm)	4,2
Количество лезвий	6

Бор с нормальной и поперечной насечкой

Бор предназначен для обработки фиссур и удаления ретенционных перлов и мелких частиц после литья. Поперечная насечка препятствует проникновению в материал.

8.000 - 15.000 min^{-1} · Max 50.000 min^{-1} · упаковка по 6 шт.



	SH 97
	500 104 468 373...
Best.-Nr.	0660
Размер голов. (Ø 1/10 mm)	010
Размер раб. части (mm)	4,5
Количество лезвий	3

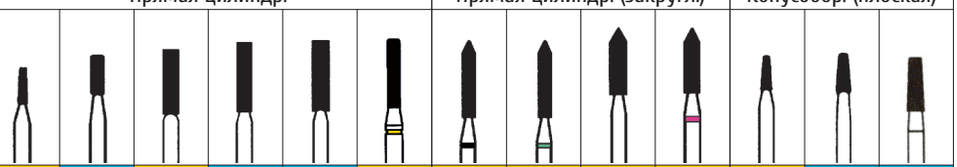
Специальная тройная форма

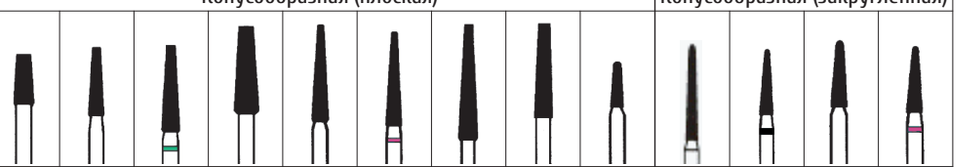
Наконечник бора имеет форму трехсторонней пирамиды. Идеально подходит для обработки жевательных поверхностей а также небольшой корректировки интерпроксимальных поверхностей. Особенно рекомендуется для обработки керамики, композитов, металла и пластмассы.

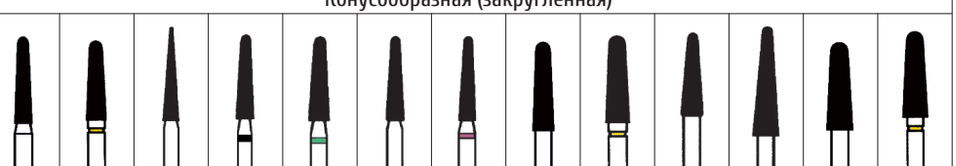
АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Robot Point ® турбинные алмазные инструменты (FG)

Для препаррирования полостей под коронки и мосты

Форма	Прямая цилиндр.						Прямая цилиндр. (закругл.)				Конусообр. (плоская)		
													
Best.-Nr.	0800-1	0801-1	0803-1	0805-1	0807-1	808V-1	845X-1	845C-1	0846-1	846F-1	0810-1	0812-1	0813-1
ISO-Nr.	010	013	015	016	018	013	016	015	016	014	012	017	017
Размер раб.ч. (mm)	4,0	4,5	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	4,0	4,4	5,0
Зернистость	○	○	○	○	○	●	●	●	○	●	○	○	○

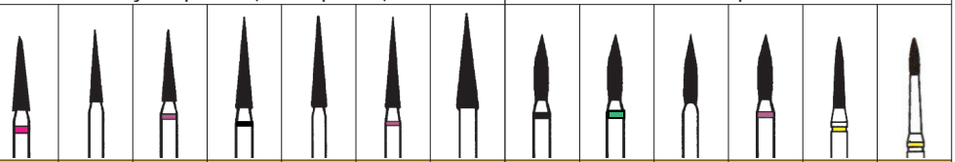
Форма	Конусообразная (плоская)									Конусообразная (закругленная)			
													
Best.-Nr.	0814-1	0816-1	817C-1	0818-1	0820-1	820F-1	0822-1	0824-1	0830-1	0831-1	832X-1	0832-1	832F-1
ISO-Nr.	022	016	019	021	017	015	020	022	013	013	018	016	015
Размер раб.ч. (mm)	5,0	7,0	9,0	9,0	10,0	10,0	12,0	10,0	5,0	9,0	7,0	7,0	7,0
Зернистость	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	●	○	●

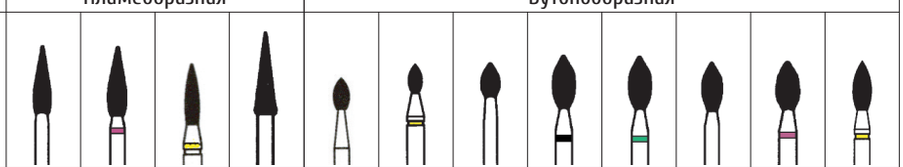
Форма	Конусообразная (закругленная)												
													
Best.-Nr.	0833-1	833V-1	0834-1	835X-1	835C-1	0835-1	835F-1	0836-1	836V-1	0837-1	0838-1	0839-1	839V-1
ISO-Nr.	017	018	016	019	018	018	016	021	021	023	023	023	023
Размер раб.ч. (mm)	9,0	9,0	10,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	11,5	9,0	9,0
Зернистость	○	●	○	●	●	○	●	○	●	○	○	○	●

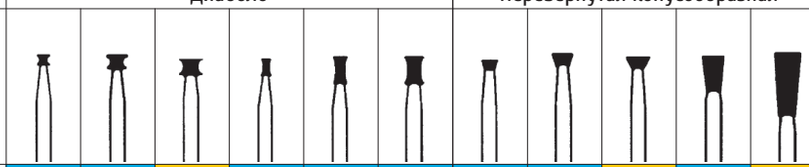
Форма	Конусообразная (закругленно-плоская)													
														
Best.-Nr.	0789-1	789V-1	0790-1	790V-1	0791-1	791V-1	0792-1	792V-1	0793-1	793V-1	0825-1	825V-1	0826-1	826V-1
ISO-Nr.	018	018	021	021	018	018	019	019	023	023	027	027	031	031
Размер раб.ч. (mm)	4,0	4,0	5,0	5,0	7,0	7,0	10,0	10,0	10,0	10,0	3,5	3,5	3,5	3,5
Зернистость	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●

Max. об./мин: Серый < 120.000 min^{-1} Розовый < 160.000 min^{-1} Желтый < 300.000 min^{-1} Голубой < 450.000 min^{-1}

Зернистость: ● оч.грубая ● грубая ○ стандартная ● мелкая ● оч.мелкая

Форма	Конусообразная (иглообразная)							Пламеобразная					
													
Best.-Nr.	847F-1	0848-1	848F-1	850X-1	0850-1	850F-1	0852-1	840X-1	840C-1	0840-1	840F-1	840V-1	841V-1
ISO-Nr.	014	013	012	018	016	015	022	016	015	014	013	012	009
Размер раб.ч. (mm)	6,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	4,0
Зернистость	●	○	●	●	○	●	○	●	●	○	●	●	●

Форма	Пламеобразная				Бутонообразная							
												
Best.-Nr.	0842-1	842F-1	843V-1	0844-1	0880-1	880V-1	0881-1	883X-1	883C-1	0883-1	883F-1	883V-1
ISO-Nr.	017	016	012	023	017	014	022	023	022	022	020	019
Размер раб.ч. (mm)	7,5	7,5	6,0	9,0	3,0	3,4	3,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Зернистость	○	●	●	○	○	●	○	●	●	○	●	●

Форма	Диаболо						Перевернутая конусообразная				
											
Best.-Nr.	0855-1	0856-1	0858-1	0859-1	0860-1	0861-1	0864-1	0865-1	0866-1	0868-1	0870-1
ISO-Nr.	013	018	021	010	015	017	014	016	025	020	024
Размер раб.ч. (mm)	1,5	2,0	2,3	2,2	3,6	3,5	1,4	1,6	1,7	4,4	7,0
Зернистость	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

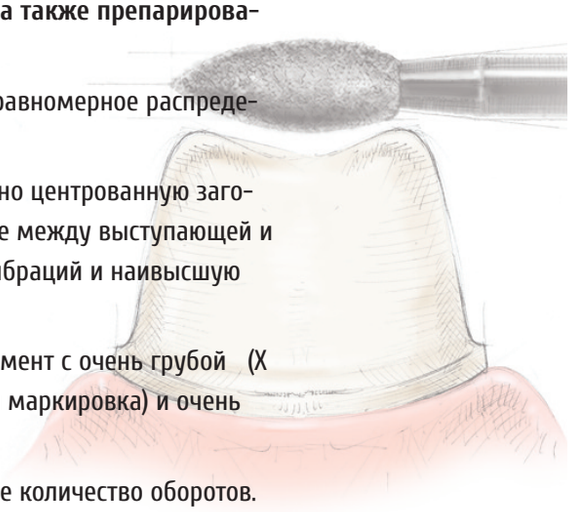
Боры Robot Point идеально подходят дл препарирования полостей, а также препарирования под коронки и мосты

За счет компьютеризированного процесса производства гарантируется равномерное распределение точно дозированного количества алмазных частиц.

Алмазное покрытие наносится на целую, состоящую из одной части, точно центрованную заготовку, изготовленную из нержавеющей стали. Оптимальное соотношение между выступающей и погруженной частью алмазного зерна обеспечивает шлифование без вибраций и наивысшую устойчивость.

Наряду со стандартной зернистостью (без маркировки) имеется ассортимент с очень грубой (X черная маркировка), грубой (C зеленая маркировка), мелкой (F красная маркировка) и очень мелкой (V желтая маркировка) зернистостью.

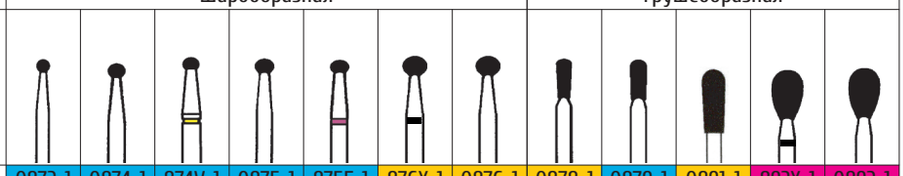
Цветовое обозначение в заказном номере указывает на рекомендуемое количество оборотов.

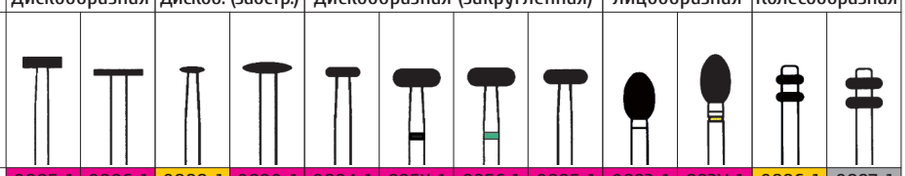


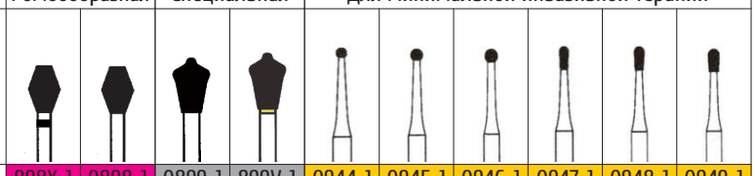


Robot Point ® турбинные алмазные инструменты (FG)

Для техники минимального инвазивного вмешательства

Форма	Шарообразная							Грушеобразная				
												
Best.-Nr.	0872-1	0874-1	874V-1	0875-1	875F-1	876X-1	0876-1	0878-1	0879-1	0891-1	892X-1	0892-1
ISO-Nr.	014	016	015	018	017	024	022	015	018	025	034	033
Размер раб.ч. (mm)	1,0	1,2	1,3	1,4	1,4	1,8	1,8	4,5	4,5	6,5	5,0	5,0
Зернистость	○	○	●	○	●	●	○	○	○	○	●	○

Форма	Дискообразная		Дискоб. (заостр.)		Дискообразная (закругленная)			Яйцообразная		Колесообразная	
											
Best.-Nr.	0885-1	0886-1	0888-1	0890-1	0894-1	895X-1	895C-1	0895-1	0893-1	893V-1	0896-1	0897-1
ISO-Nr.	044	052	028	050	034	047	046	046	029	029	026	036
Размер раб.ч. (mm)	1,4	0,8	0,8	1,2	1,3	1,9	1,8	1,8	4,9	4,9	3,6	4,0
Зернистость	○	○	○	○	○	●	●	○	○	●	○	○

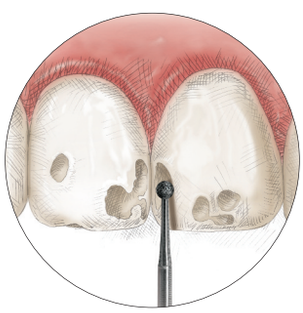
Форма	Ромбообразная		Специальная		Для минимальной инвазивной терапии					
										
Best.-Nr.	898X-1	0898-1	0899-1	899V-1	0944-1	0945-1	0946-1	0947-1	0948-1	0949-1
ISO-Nr.	034	033	035	035	009	011	013	008	010	012
Размер раб.ч. (mm)	5,0	5,0	5,7	5,7	0,7	0,9	1,1	2,0	2,0	2,0
Зернистость	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○

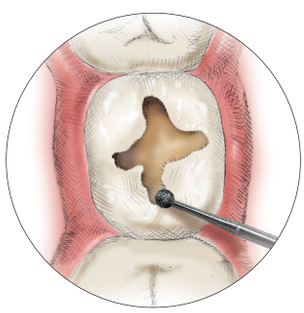
Мах. об./мин: Серый < 120.000 min^{-1} Розовый < 160.000 min^{-1} Желтый < 300.000 min^{-1} Голубой < 450.000 min^{-1}

Зернистость: ● оч.грубая ● грубая ○ стандартная ● мелкая ● оч.мелкая

Для техники минимального инвазивного вмешательства представлены 6 специальных форм боров Robot Point

Инструменты обеспечивают гибкую обработку с максимальной эстетикой здоровой зубной субстанции и благодаря гибкой и удлиненной рабочей части обеспечивают легкий доступ к препарируемой поверхности.





Набор боров для препарирования All Ceramic

Препарационная система для цельнокерамических реставраций

Эти инструменты идельно подходят для препарирования фронтальных зубов, премоляров и моляров, а также для препарирования под инлеи и онлеи.

Набор содержит 17 боров с длиной головки от 3,5 до 9,0 мм, диаметром на верхушке рабочей части от 1,1 до 2,0 мм и конусностью от 4° до 20°

Набор содержит:

Боры Robot Point по 1 шт.

0825-1,0826-1,0833-1,0836-1,0839-1,0893-1,0896-1,0897-1,0899-1,808V-1,825 V-1,826V-1,833V-1,836V-1, 839V-1,893V-1,899V-1

Заказной номер 0955

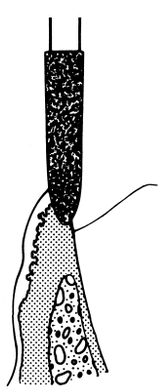


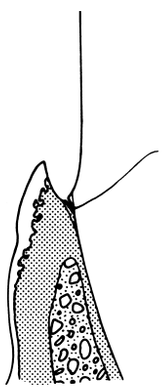
Алмазные инструменты **Gingi Curettage**

Best.-Nr.	C061-1	C062-1	C063-1	C081-1	C082-1	C083-1	C084-1	C085-1	C101-1	C102-1	C103-1
ISO-Nr.	012	014	017	013	016	018	019	021	014	015	021
Размер раб.ч. (mm)	6.0	6.0	6.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
Зернистость	◯	◯	◯	◯	◯	◯	◯	◯	◯	◯	◯

Мах. об./мин: Розовый < 160.000 min^{-1} Желтый < 300.000 min^{-1} Голубой < 450.000 min^{-1}

Зернистость: ◯ стандартная





Эти **турбинные алмазные инструменты** рекомендуются для препарирования коронок и мостовидных протезов, а также для шлифования культей зуба.

Тем самым создается оптимальная предпосылка для точного слепка.

Каждая форма упакована по 1 шт в пластиковый бокс

Упаковка 6 шт.

Gingi Curettage Kit набор , включает 6 ходовых форм C062-1, C081-1, C083,-1 C084-1, C102-1, C103-1 .

Заказной номер C200

Hybrid Points для препаровки и финирования

												
Номер бора	2	4	6	34	35	245	331	556/56	557/57	558/58	700/170	701/171
Заказной номер	0901-1	0903-1	0905-1	0907-1	0909-1	0911-1	0913-1	0915-1	0917-1	0919-1	0921-1	0923-1
ISO-Nr.	010	014	018	008	010	008	010	009	010	012	010	012
Размер раб.ч. (mm)	1,0	1,0	1,6	1,0	0,8	3,0	1,4	2,9	4,0	4,0	3,7	3,7
Зернистость	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Hybrid Points отличаются стабильным, длительным и равномерным шлифованием.

Точно рассчитанное расстояние между шлифовальными частицами обеспечивает высокое качество шлифования при малом усилии и надежном охлаждении. Формы специально разработаны для препарирования полостей, коронок и мостовидных протезов.

Отдельные формы упакованы в пластиковые боксы по 1 шт.

В упаковке по 6 шт.

Набор **Hybrid Point** включает все 12 **Hybrid Points** и 10 **T&F Hybrid Points**.

Заказной номер 0900



T&F Hybrid Points для финирования

										
Номер бора	7006	7104	7106	7404	7406	7803	7901	7903	LT1	LT2
Заказной номер	0925-1	0927-1	0929-1	0931-1	0933-1	0935-1	0937-1	0939-1	0941-1	0943-1
ISO-Nr.	018	014	018	014	018	012	009	012	013	011
Размер раб.ч. (mm)	1,6	3,0	3,5	3,0	3,5	4,0	3,7	4,2	6,0	8,0
Зернистость	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

T&F Hybrid Points, содержащие ультрамелкие алмазные частицы. Предназначены для оптимального финирования зубной эмали, керамики и композитов.

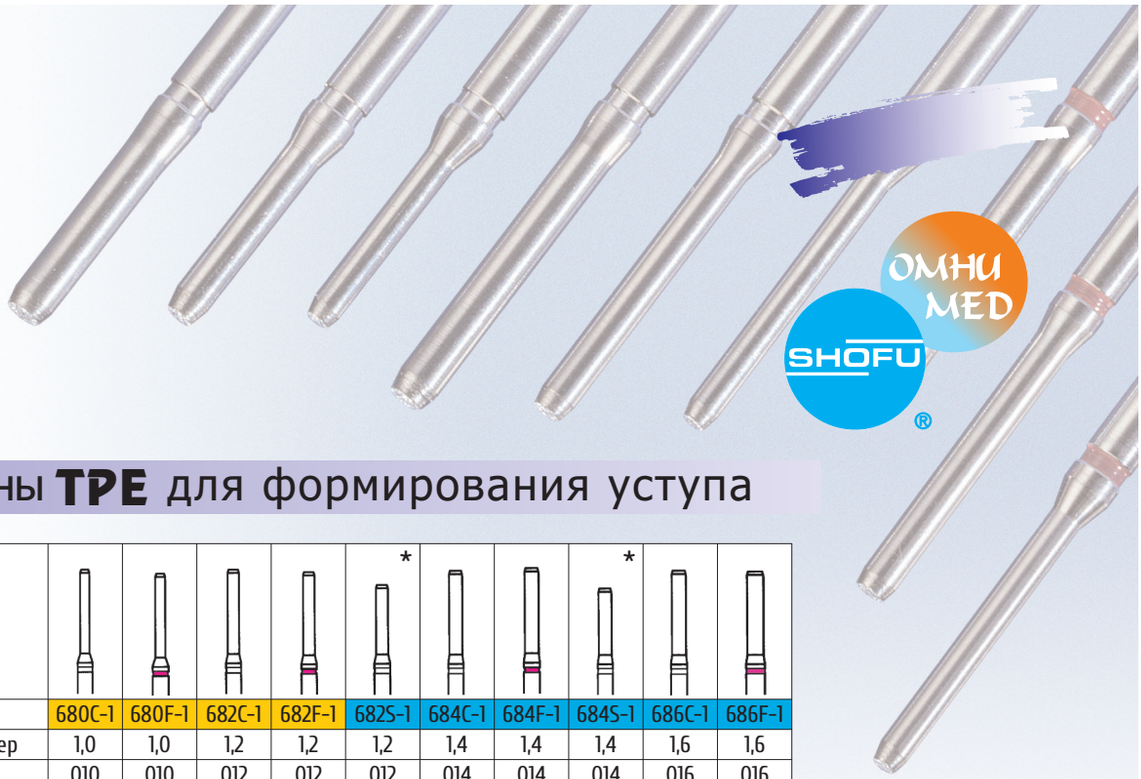
Отдельные формы упакованы в пластиковые боксы по 1 шт.

В упаковке по 6 шт

Набор **T&F Hybrid Point** включает все 10 форм.

Заказной номер 0950





Алмазны **TPE** для формирования уступа

					*			*		
Номер бора	680C-1	680F-1	682C-1	682F-1	682S-1	684C-1	684F-1	684S-1	686C-1	686F-1
Заказной номер	1,0	1,0	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,6	1,6
ISO-Nr.	010	010	012	012	012	014	014	014	016	016
Размер раб.ч. (mm)	9,0	9,0	9,0	9,0	6,0	9,0	9,0	6,0	9,0	9,0
Зернистость	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* короткая головка

Эти щадящие ткани, имеющие торцевое алмазное покрытие инструменты рекомендуются для быстрого субгингивального препарирования плеча.

Специфический признак – скос в сторону поверхности лезвия без покрытия, что предотвращает повреждение прилегающей ткани или подрез осевой стенки в процессе препарирования плеча.

Алмазные инструменты TPE выпускаются двух степеней зернистости. Грубая зернистость рекомендуется для быстрой редукции края плеча в области гингивального сулькуса.

Алмазные инструменты TPE с мелкой зернистостью (красная маркировка хвостовика) предназначены для особенно тонкой обработки плеча и для финирования препарированного субгингивального уступа.

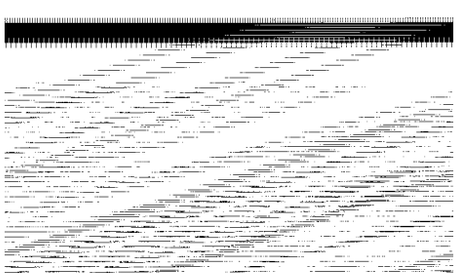
Алмазные инструменты TPE с коротким хвостовиком используются для препарирования на труднодоступных участках.

Отдельные формы выпускаются с размером диаметра 1.0, 1.2, 1.4 и 1.6 мм. и упакованы в пластиковые боксы по 1 шт

В упаковке по 6 шт.

Набора **TPE Diamant-Satz**, включает 9 инструментов.

Заказной номер 0688





Мах. об./мин: Желтый < 300.000 min^{-1} Голубой < 450.000 min^{-1}

Зернистость: ● грубый ○ стандартный ● мелкий ● оч.мелкий

АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ

SummaDisk для сепарации керамики



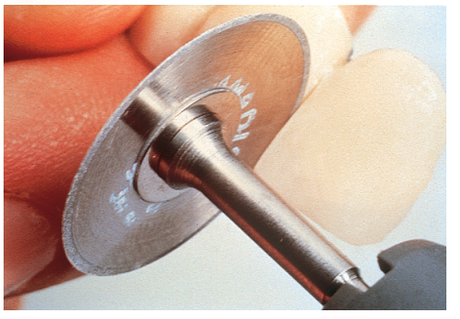
Best.-Nr.	0690	0689	0692	0691	690M	689M	692M	691M	690T	689T	692T	691T
ISO-Nr.	190	220	190	220	190	220	190	220	190	220	190	220
Форма	покр. заходит за край		двусторонние		покр. заходит за край		двусторонние		покр. заходит за край		двусторонние	
	стандартые 0,25 mm		стандартые 0,33 mm		тонкие 0,18 mm		тонкие 0,18 mm		оч. тонкие 0,13 mm		оч. тонкие 0,13 mm	
Ø	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"
	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm

Разработанные для сепарирования керамики, диски **SummaDisk** выпускаются двух основных видов.

У дисков с односторонним покрытием оно на 1 мм заходит за край на нижнюю сторону без покрытия (wrap around).

Благодаря этому предотвращаются изменения цвета противоположных зубов при обработке. Двусторонние диски **SummaDisk** разработаны для более глубоких надрезов.

Эти прецизионные сепарационные диски выпускаются стандартной толщины (0,25 мм и 0,33 мм), тонкие (0,18 мм) и ультратонкие (0,13 мм), каждый из них с односторонним покрытием (wrap around) и двусторонним покрытием, а также диаметром 19 и 22 мм.

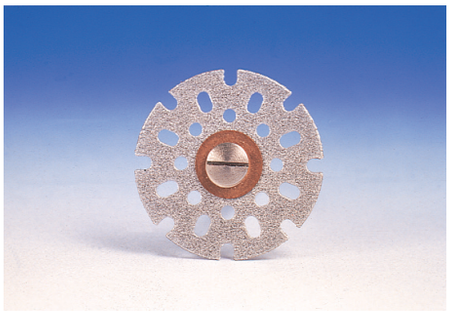


Упаковка: по 1 шт.

Sinta Disk

Высокопрочный диск для сепарирования от паковочной массы

Заказной номер 6981



Инструкция по мерам безопасности и использованию вращающихся инструментов в области стоматологии

Все вращающиеся инструменты фирмы Shofu Dental GmbH были разработаны для особого использования.

Вращающимися инструментами для стоматологии имеют право пользоваться только врачи и другие специалисты, которые обучены использованию этих инструментов и имеют опыт в обращении с этими инструментами.

Неправильное обращение может привести к преждевременному износу, к плохим результатам и возникновению опасности как для пациента, так и для пользователя.

Использование по назначению

Пользоваться разрешается только очищенными сепараторами, а также рукоятками и угловыми наконечниками для бормашины, которые находятся в безупречном техническом и гигиеническом состоянии. До момента первого использования инструмент должен храниться в оригинальной упаковке при комнатной температуре в беспыльном и сухом месте.

Перед первым использованием с пациентом вращающийся инструмент должен быть дезинфицирован, очищен, и если это требуется и не повредит материалу, из которого он изготовлен, стерилизован.

Поврежденный, погнутый и неравномерно работающий инструмент подлежит изъятию и не должен использоваться в дальнейшем. Инструмент должен быть глубоко посажен при закреплении и перед применением на объекте должен быть доверен до требуемого числа оборотов. Избегайте перекоса и использования инструмента в качестве рычага, так как это приводит к повышенной опасности выхода из строя.

Пользуйтесь в зависимости от вида использования защитными очками. В случае использования алмазных кругов рекомендуется применение защитного кожуха для круга. Так как при обработке сухих материалов возникает пыль, следует пользоваться вытяжкой.

Избегайте прикосновения к инструментам.

Число оборотов

Обязательно принимайте во внимание число оборотов, указанное на упаковке или в упаковочном листе.

Выдерживание рекомендуемого числа оборотов гарантирует лучшие результаты работы. Превышение или занижение числа оборотов может привести к худшим результатам. Превышение максимально допустимого числа оборотов приводит к более высокой потере материала и к повышенной опасности для пользователя и пациента.

При использовании длинных и тонких инструментов в случае превышения максимально допустимого числа оборотов возникают колебания, которые могут привести к поломке инструментов.

Сила нажима

Следует избегать чрезмерной силы нажима. Это может привести к повреждению рабочей части инструмента, выкрашиванию режущей кромки инструмента, и одновременно к повышенному тепловыделению.

Чрезмерная сила нажима может привести к выкрашиванию зерн из шлифовального инструмента или к замазыванию инструмента и выделению тепла.

Чрезмерная сила нажима может привести в результате перегрева к нарушению пульпы зуба или в результате выкрашивания режущей кромки к получению нежелаемой грубой поверхности. Также не исключается возможность поломки инструмента.

Охлаждение

Во избежании сильного выделения тепла требуется при подготовке обеспечить достаточное воздушное и водяное охлаждение.

При недостаточном охлаждении могут возникнуть неисправимые повреждения зуба/кости и/или ткани.

Повторное использование

Хранение, дезинфекция, чистка и стерилизация

Использованный инструмент перед чисткой должен быть всегда дезинфицирован. Все инструменты и части упакованы нестерильно и должны быть перед их использованием вс соответствии с предназначением стерилизованы. В случае нарушения предписания по чистке и стерилизации инструмента пациенту может быть занесена инфекция. Для всех материалов должна быть возможна стерилизация в соответствии с EN DIN 554 и DIN EN 13060, стерилизация в паровом стерилизаторе (при 134°C с минимальным временем выдержки до 3 минут, с фракционированным форвакуумом и минимальным временем сушки до 10 минут). Пожалуйста, при проведении стерилизации обращайте обязательно внимание на указания производителя оборудования в инструкции по эксплуатации.

Перед стерилизацией инструменты должны быть в достаточной мере дезинфицированы и очищены. Дезинфекция может проводиться вручную и механически. Возможность проведения ручной чистки и дезинфекции инструментов фирмы SHOFU признана законной и утверждена.

Загрязнения поверхности тщательно удалить под проточной водой при помощи подходящей для этого щётки. Инструменты разместить в специальном контейнере - например, в подставке Bur Block (фирмы SHOFU) – после чего:

твердосплавные и алмазные инструменты поместить в **ультразвуковую мойку**, а **камни и бор-полиры** – в мойку с горячим моющим раствором, заполненную предписанным количеством воды с 2%-ным содержанием моющего и дезинфицирующего средства Stammopur DR8 (фирмы Dr. H Stamm GmbH, Берлин).

Время выдержки составляет 10 минут при температуре раствора 45°C.

По прошествии этого времени тщательно промыть водой и высушить струёй сжатого воздуха.

После этого провести визуальный контроль чистоты и отсутствия дефектов. Если заметны загрязнения, то чистку и химическую дезинфекцию проводят повторно, пока не останется заметных загрязнений.

Возможность проведения механическое чистки и дезинфекции инструментов фирмы

SHOFU в соответствующих дезинфекторах признана законной и утверждена. Автоматы для очистки и дезинфекции MIELE G7735 CD с щелочной чисткой (0,5% Neodisher FA, Dr. Weigert) без предварительной очистки при использовании стоматологической установки Bur Block (фирмы SHOFU) с программой VARIO TD.

После чистки инструменты должны быть хорошо промыты водой и сразу высушены. Во избежании повреждения инструменты не должны соприкасаться друг с другом во время чистки и дезинфекции.

Во время любой работы с загрязненным инструментом требуется пользоваться перчатками.

Термодезинфектор не может быть использован с бор-полиром и другими вращающимися инструментами. Иначе эти инструменты будут испорчены. Бор-полир вообще нельзя стерилизовать при температуре выше 135 °C.

Требуется найти и неукоснительно придерживаться указаний из техописания производителя средства по применению, сроку воздействия и о пригодности средства дезинфекции и чистки в использовании с определенным видом инструментов. Мы ссылаемся на список способов дезинфекции, которые были проверены в соответствии с директивами по проверки химических дезинфекционных средств и признаны действительными Немецким обществом гигиены и микробиологии (DGHM). Это касается также списка Института Роберта Коха (RKI). информацию о приемлемых средствах и методах дезинфекции можно найти в Интернете www.rki.de или www.dghm.de.

Хранение инструментов должно проводиться в соответствующих гигиенически чистых контейнерах. Это касается также стерилизованных инструментов. Хранение должно проводиться в беспыльном и сухом месте, с соблюдением мер против реконтаминации.

Максимальный срок хранения не должен превышаться.

Вышеизложенные указания при проведении подготовки медицинского продукта к его повторному использованию были утверждены производителями медицинской продукции. На пользователя возлагается ответственность за действительное проведение подготовки к повторному использованию оборудования и материала и за достижение требуемых результатов персоналом при проведении подготовки оборудования к повторному использованию. Обычно для этого требуется подтверждение проведения мер и стандартный контроль проведения процесса. Также любое отклонение от предлагаемых указаний должно быть тщательно проверено исполняющим сотрудником на воздействие и возможные негативные последствия.

Решение о возможности повторного использования инструмента и количестве раз его повторного использования принимается только исключительно соответствующим врачом или специалистом под их собственную ответственность на основании отдельного случая использования, а также на основании состояния возможного износа инструмента. В затруднительных случаях инструмент должен быть всегда своевременно заменен.

Вращающиеся инструменты подвержены износу. Поэтому после частого использования гарантийные обязательства утрачивают свою силу.

Рекомендуемое и максимальное число оборотов (Min^{-1})

	Рекомендация	max.	Спрей	Прилагаемое усилие
Dura-Green, H / W / FG	5.000 - 20.000	30.000	нет	3 - 5 N
Dura-Green, Несмонтированные диски	5.000 - 15.000	30.000	нет	3 - 5 N
Dura-Green Fine, H / W	5.000 - 20.000	30.000	нет	3 - 5 N
Dura-White, H / W / FG	5.000 - 20.000	30.000	нет	2 N
Labo Steine	5.000 - 30.000	30.000	нет	5 N
Cut-Off Trennscheiben	5.000 - 15.000	20.000	нет	0,3 - 0,5 N
CoreMaster Coarse	10.000 - 15.000	20.000	нет	1,5 N
CoreMaster Coarse, Несмонтир. диски	5.000 - 10.000	15.000	нет	1,5 N
AcryPoint	5.000 - 10.000	15.000	нет	3 - 5 N
Brownie, Greenie, H (кроме Диска) / W / FG Миниконус	5.000 - 7.000	30.000	* 2	1 - 2 N
Brownie, Greenie, H Диск, FG Кубок	5.000 - 7.000	15.000	* 2	1 - 2 N
Brownie, Greenie, Несмонтированные диски	5.000 - 7.000	20.000	* 2	1 - 2 N
Supergreenie, H / W (кроме PC2) / FG Миниконус	5.000 - 7.000	30.000	* 2	1 - 2 N
Supergreenie, FG Кубок	5.000 - 7.000	15.000	* 2	1 - 2 N
Supergreenie, Несмонтир. диски и PC2	5.000 - 7.000	20.000	* 2	1 - 2 N
Hardie, H (кроме Диска и BP1) / W	5.000 - 30.000	30.000	нет	3 - 5 N
Hardie, H Диск и BP1	5.000 - 15.000	15.000	нет	3 - 5 N
Hardie, Несмонтированные диски	5.000 - 15.000	20.000	нет	3 - 5 N
CeraMaster, CeraMaster Coarse, H / W	10.000 - 15.000	20.000	нет	1,5 N
CeraMaster Coarse, Несмонтир. диски	5.000 - 10.000	15.000	нет	1,5 N
Ceramisté, H / W	10.000 - 12.000	20.000	нет	1 - 2 N
Ceramisté, FG	10.000 - 12.000	15.000	нет	1 - 2 N
Ceramisté, Несмонтированные диски	10.000 - 12.000	20.000	нет	1 - 2 N
SoftCut PA / PB	5.000 - 20.000	20.000	нет	1 - 2 N
SoftCut PA / PB, Несмонтированные диски	5.000 - 15.000	15.000	нет	1 - 2 N
CompoMaster, CompoMaster Coarse, H / W	5.000 - 15.000	20.000	нет	0,5 N
CompoMaster Coarse, Несмонтир. диски	5.000 - 10.000	15.000	нет	0,5 N
OneGloss	3.000 - 10.000	15.000	нет	0,3 N / 1 N
OneGloss PS	3.000 - 5.000	5.000	нет	0,3 N / 1 N
CompoSite, CompoSite Fine, W	10.000 - 12.000	20.000	нет	0,5 N
CompoSite, CompoSite Fine, FG	10.000 - 12.000	15.000	нет	0,5 N
Super-Snap SuperBuff	8.000 - 12.000	15.000	* 1	0,8 N
Super-Snap	10.000 - 12.000	15.000	нет	0,3 - 0,6 N
Super-Snap Buff Disk, Super-Snap Buff Mini-Disk	5.000 - 10.000	10.000	нет	0,3 - 0,6 N

* 1: смочить перед использованием

* 2: с подачей воды, при полировки амальгамы

	Рекомендация	max.	Спрей	Прилагаемое усилие
Финиры Robot Carbide, FG 0704, 0710, 0718, 0719	10.000 – 50.000	300.000		max. 2 N
Финиры Robot Carbide, FG 0703, 0709, 0717, 0727, 0736, 0739, 0740, 0741, 0742, 0743	10.000 - 50.000	450.000		max. 2 N
Финиры Robot Carbide, CTF3 CTF9	10.000 - 50.000	300.000	Да	0,8 N
Финиры Robot Carbide CTF4, CTF6	10.000 - 50.000	450.000	Да	0,8 N
Фрезы Robot Carbide, H	10.000 - 15.000	50.000	Нет	max. 5 N
Robot Carbide фиссурный бор, H (0667)	10.000 - 15.000	50.000	Нет	max. 2 N
Robot Carbide фиссурный бор, H (0660)	8.000 - 15.000	50.000	Нет	0,5 N
Алмазные Robot Points FG 0897-1, 0899-1, 899V-1		120.000	Да	0 - 0,8 N
Алмазные Robot Points FG 0822-1, 0826-1, 826V-1, 0885-1, 0886-1, 0890-1, 892X-1, 0892-1, 0894-1, 895X-1, 895C-1, 0895-1, 0893-1, 893V-1, 898X-1, 0898-1		160.000	Да	0 - 0,8 N
Алмазные Robot Points FG 0790-1, 790V-1, 0792-1, 792V-1, 0793-1, 793V-1, 0800-1, 0803-1, 808V-1, 0810-1, 0814-1, 817C-1, 0818-1, 0820-1, 820F-1, 0824-1, 0825-1, 825V-1, 0830-1, 0831-1, 0833-1, 833V-1, 0834-1, 835X-1, 835C-1, 0835-1, 835F-1, 0836-1, 836V-1, 0837-1, 0838-1, 0839-1, 839V-1, 840X-1, 840C-1, 0840-1, 840F-1, 840V-1, 841V-1, 843V-1, 0844-1, 845X-1, 845C-1, 0846-1, 846F-1, 847F-1, 0848-1, 848F-1, 850X-1, 0850-1, 850F-1, 0852-1, 0858-1, 0866-1, 0870-1, 876X-1, 0876-1, 0878-1, 0880-1, 880V-1, 0881-1, 883X-1, 883C-1, 0883-1, 883F-1, 883V-1, 0888-1, 0891-1, 0896-1, 0944-1, 0945-1, 0946-1, 0947-1, 0948-1, 0949-1		300.000	Да	0 - 0,8 N

Рекомендуемое и максимальное число оборотов (Min^{-1})

	Рекомендация	max.	Спрей	Прилагаемое усилие
Алмазы Robot Points FG 0789-1, 789V-1, 0791-1, 791V-1, 0801-1, 0805-1, 0807-1, 0812-1, 0813-1, 0816-1, 832X-1, 0832-1, 832F-1, 0842-1, 842F-1, 0855-1, 0856-1, 0859-1, 0860-1, 0861-1, 0864-1, 0865-1, 0868-1, 0872-1, 0874-1, 874V-1, 0875-1, 875F-1, 0879-1		450.000	Да	0 - 0,8 N
GingiCurettage C101-1, C102-1, C103-1		160.000	Да	0 - 0,8 N
GingiCurettage C061-1, C062-1, C081-1, C082-1, C083-1, C084-1, C085-1		300.000	Да	0 - 0,8 N
GingiCurettage C063-1		450.000	Да	0 - 0,8 N
Hybrid Points 0911-1, 0913-1, 0915-1, 0917-1, 0919-1, 0921-1, 0923-1		300.000	Да	0 - 0,8 N
Hybrid Points 0901-1, 0903-1, 0905-1, 0907-1, 0909-1		450.000	Да	0 - 0,8 N
T&F Hybrid Points 0941-1, 0943-1		300.000	Да	0 - 0,8 N
T&F Hybrid Points 0925-1, 0927-1, 0929-1, 0931-1, 0933-1 0935-1, 0937-1, 0939-1		450.000	Да	0 - 0,8 N
Алмазы TPE 680C-1, 682C-1, 680F-1, 682F-1		300.000	Да	0 - 0,8 N
Алмазы TPE 684C-1, 686C-1, 684F-1, 686F-1, 682S-1, 684S-1		450.000	Да	0 - 0,8 N
SummaDisk, 19 mm, стандартные, тонкие, ультратонкие	5.000 - 10.000	30.000	Нет	0,5 N
SummaDisk, 22 mm, стандартные, тонкие, ультратонкие	5.000 - 10.000	20.000	nein	0,5 N
Sinta Disk	5.000 - 10.000	15.000	nein	

* 1: смочить перед использованием

* 2: с подачей воды, при полировки амальгамы

